





11C

RULLI FOLLI IN ACCIAIO
PER CARICHI LEGGERI
SERIE 304 - 305 - 306 - 307

Sono rulli adatti per la realizzazione di corsie adibite al trasporto di carichi leggeri, in buone condizioni ambientali

11C

STEEL LIGHT DUTY IDLE
ROLLERS SERIES
304 - 305 - 306 - 307

These rollers are designed for roller conveyors handling light loads in good environmental conditions.

STRUTTURA

Il **mantello** è costituito da un tubo elettrosaldato di sezione circolare, ricavato da un nastro d'acciaio EN 10025-2 S235JR G2, non legato, prodotto con tolleranze ristrette secondo le specifiche DugomRulli, che garantiscono quelle caratteristiche di rettilineità e circolarità essenziali per il buon funzionamento dei trasportatori.

L'**asse** è l'elemento che sostiene la parte rotante del rullo, permettendone la rotazione. I carichi indicati in catalogo tengono conto della flessione dell'asse dovuta al peso delle unità di carico.

Tutti i rulli sono forniti normalmente con asse a molla per un rapido montaggio su telaio forato; a pag. 4 sono mostrate le altre tipologie di attacchi disponibili a richiesta.

FINITURE ED ESECUZIONI A RICHIESTA

Le tabelle che seguono riportano, per ogni tipologia di rulli le esecuzioni e le finiture disponibili. Per il significato delle sigle si rimanda al capitolo 01C.

Nella pagina seguente sono riportati gli attacchi fuori standard, eseguibili a richiesta.

CAPACITÀ DI CARICO

Le tabelle che seguono delle pagine riportano i valori già calcolati in funzione del numero di giri n e della lunghezza L , per una durata di progetto di 10.000 ore.

Per una durata superiore, ridurre i carichi moltiplicandoli per il coefficiente C .

I carichi, indicati in tabella, si riferiscono ai rulli nell'esecuzione con asse a molla. I carichi stampati in rosso sono limitati in funzione della lunghezza, dalla flessione del tubo.

STRUCTURE

The shell consists on an electric-welded tube with circular section, drawn from hot-rolled steel belt EN 10025-2 S235JR G2, unalloyed, manufactured with restricted tolerances in conformity to DUGOM-RULLI specifications that grant the features of straightness and roundness, essential for the optimal running of the conveyors.

The shaft holds up the rotating part of the roller. The loads indicated in the catalogue are calculated by taking into account the bending of the shaft due to the weight of the unit load.

All rollers come standard with a spring-loaded shaft for easy assembly on bored frames. The roller attachments available upon request are shown on page 4.

FINISH AND EXECUTIONS UPON REQUEST

The following tables show the executions and finishes available for each type of roller. For the meaning of the abbreviations, see chapter 01C.

The following page shows the non-standard attachments, available on request.

LOAD CAPACITY

The following tables show the load capacity of the rollers as a function of the of speed n and length L , for a project life of 10,000 hour. For longer design durations the loads are to be reduced by multiplying for C coefficient.

Loads printed in red depend on the tube deflection, in relation to the roller length.

| Durata [h] M10 life-hours | 10000 | 20000 | 30000 |
|---------------------------|-------|-------|-------|
| C | 1 | 0,794 | 0,693 |

I rulli con asse maschiato (vedi pagina seguente) possono avere capacità di carico sensibilmente superiori a quelle riportate nelle tabelle. In questo caso l'incremento della capacità di carico è influenzato anche dalla rigidità del telaio di supporto.

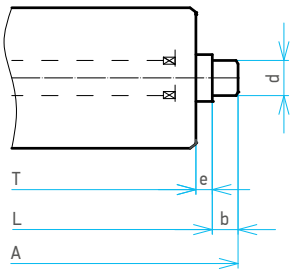
Per altre informazioni contattare l'ufficio tecnico.

The loads of the table above refer to the rollers with flats. In case of rollers equipped with tapped shafts (see on next page) the load capacity can be much higher than shown in the tables depending on the rigidity of the support frame.

For more information, please contact the technical department.

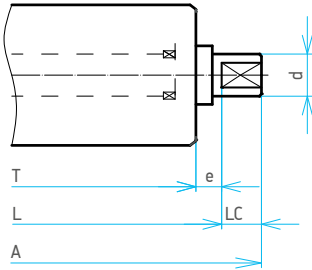
ESECUZIONE ATTACCHI A RICHIESTA

ATTACHMENTS AVAILABLE UPON REQUEST



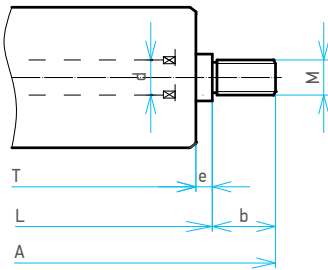
Asse fisso liscio
Fixed shaft

| | | | | | | |
|-------|-----|---|----|------|----|----|
| d | 7 | 8 | 10 | ch11 | 12 | 15 |
| e | (*) | | | | | |
| b | 6 | 6 | 6 | 8 | 8 | 10 |
| SIGLA | AF | | | | | |



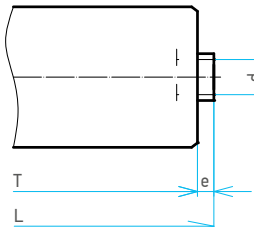
Asse fresato con chiave
Milled shaft

| | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|
| d | 7 | 8 | 10 | 12 | 15 |
| e | (*) | | | | |
| CH | 5 | 6 | 8 | 10 | 13 |
| LC | 6 | 6 | 8 | 8 | 9 |
| SIGLA | C05 | C06 | C08 | C10 | C13 |



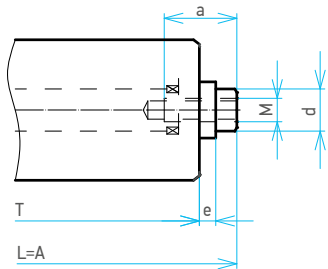
Asse filettato esterno
Threaded shaft

| | | | | | |
|-------|------|-----|-----|-----|-----|
| d | 7 | 8 | 10 | 12 | 15 |
| e | (*) | | | | |
| M | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 |
| b | (**) | | | | |
| SIGLA | F06 | F08 | F10 | F12 | F14 |



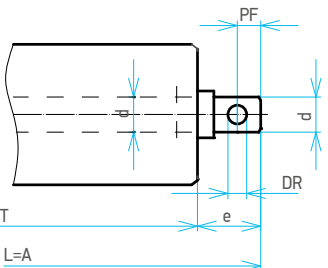
Rullo senza asse
Roller without shaft

| | | | | | | |
|-------|-----|---|----|------|----|----|
| d | 7 | 8 | 10 | ch11 | 12 | 15 |
| e | (*) | | | | | |
| SIGLA | AS | | | | | |



Asse con fori maschiati alle estremità
Tapped shaft

| | | | | |
|-------|-----|----|----|--------|
| d | 8 | 10 | 12 | 15 |
| e | (*) | | | |
| M | 5 | 6 | 8 | 8/10 |
| a | 10 | 10 | 12 | 15 |
| SIGLA | M5 | M6 | M8 | M8/M10 |



Asse con fori radiali
Shaft with radial bores

| | | | | | |
|----|------|---|----|----|----|
| d | 7 | 8 | 10 | 12 | 15 |
| e | (**) | | | | |
| DR | (**) | | | | |
| PF | (**) | | | | |

(*) Vedi rullo base
See base roll

(**) Dimensioni a richiesta
Dimensions upon request

Per identificare il rullo e l'esecuzione a richiesta fare seguire al codice a 6 cifre la sigla in tabella.

DESIGNAZIONE
304012 AF L500
306046 F12 L500

To identify the roller and the version on request, follow the 6-digit code with the initials in the box.

DESIGNATION
304012 AF L500
306046 F12 L500

RULLI IN ACCIAIO E CUSCINETTI IN PLASTICA

Sono rulli adatti per la realizzazione di corsie adibite al trasporto di carichi leggeri, in buone condizioni ambientali.

TESTATE E CUSCINETTI IN PLASTICA

Materiale: Polipropilene / poliammide
 Colore: Grigio scuro / Grigio chiaro / Blu
 Resistenza agli agenti chimici:
 da verificare con l'Ufficio Tecnico DugomRulli.
 I cuscinetti dei rulli in esecuzione XS (sfere inox) sono in Polipropilene.

LUBRIFICAZIONE E TEMPERATURE DI FUNZIONAMENTO

Sono adatti per temperature di lavoro comprese tra -10°C e +50°C.

LAVAGGI CON ACQUA

Se sono previsti lavaggi, è necessario utilizzare la versione con tubo, asse e sfere di rotolamento in acciaio inossidabile (Esecuzione .XR).

- XA** asse in acciaio inossidabile
- XT** tubo in acciaio inossidabile
- XR** asse e tubo in acciai inossidabile
- XS** sfere in acciaio inossidabile

STEEL ROLLERS WITH PLASTIC BEARINGS

Designed for roller conveyors handling light loads under good environmental conditions.

PLASTIC BALL BEARINGS AND HOUSINGS

Material: Polypropylene / polyamide
 Color: Dark grey / Light Grey / Blue
 Resistance to chemicals: to be verified with the DugomRulli Technical Department.
 The roller bearings in XS execution (stainless steel balls) are in Polypropylene.

LUBRICATION AND WORKING TEMPERATURES

They are designed for working temperatures between -10°C and +50°C.

WATER WASH

When water wash is foreseen, rollers with stainless steel piping, shaft and ball bearings should be used (Execution .XR).

- XA** stainless steel shaft
- XT** stainless steel tube
- XR** stainless steel shaft and tube
- XS** stainless steel shaft

CAPACITÀ DI CARICO

LOAD CAPACITY

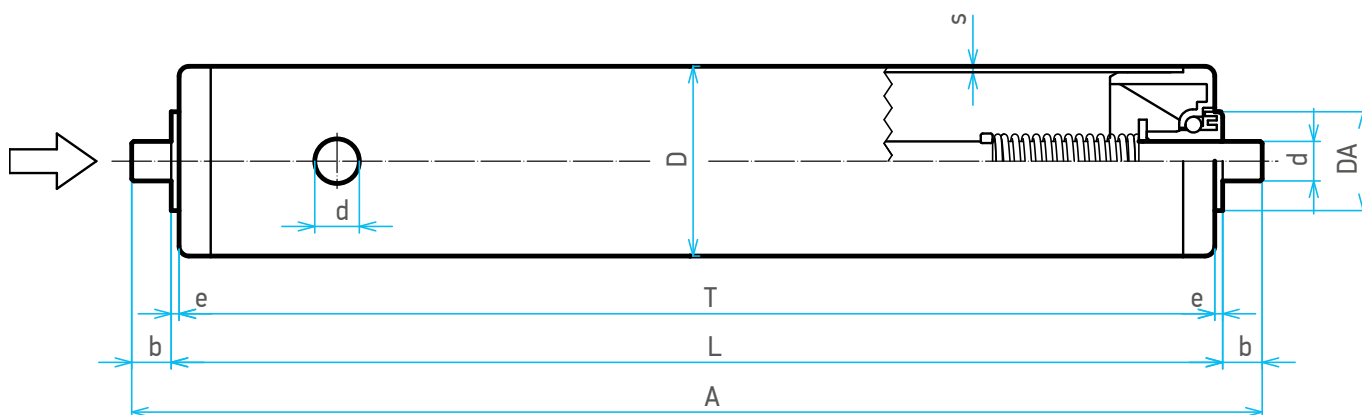
| Codice | 304081 | | 304085 | | 304086 | | 304104 | | 305070 | | 305053 | |
|---------------|---|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|--------|---------|
| D/d | 20/6 | | 30/8 | | 40/8 | | 50/8 | | 40/10 | | 50/10 | |
| Carico / Load | Static | Dynamic | Static | Dynamic | Static | Dynamic | Static | Dynamic | Static | Dynamic | Static | Dynamic |
| | CRS | CRD | CRS | CRD | CRS | CRD | CRS | CRD | CRS | CRD | CRS | CRD |
| L | Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N] | | | | | | | | | | | |
| ≤ 100 | 25 | 50 | 50 | 100 | 80 | 160 | 100 | 200 | 80 | 160 | 150 | 300 |
| 200 | 25 | 50 | 50 | 100 | 80 | 160 | 100 | 200 | 80 | 160 | 150 | 300 |
| 300 | 25 | 50 | 50 | 100 | 80 | 160 | 100 | 200 | 80 | 160 | 150 | 300 |
| 400 | 25 | 50 | 50 | 100 | 80 | 160 | 100 | 200 | 80 | 160 | 150 | 300 |
| 500 | 25 | 50 | 50 | 100 | 80 | 160 | 100 | 200 | 80 | 160 | 150 | 300 |
| 600 | | | 50 | 100 | 80 | 160 | 100 | 200 | 80 | 160 | 150 | 300 |
| 700 | | | | | 80 | 160 | 100 | 200 | 80 | 160 | 150 | 300 |
| 800 | | | | | 80 | 160 | 100 | 200 | 80 | 160 | 150 | 300 |
| 1000 | | | | | | | 100 | 200 | | | 150 | 300 |

DIMENSIONI E PESI

La tabella, che segue, riporta le lunghezze e i pesi delle dimensioni standard e di quelle costruibili a richiesta.

DIMENSIONS AND WEIGHTS

The following table shows lengths and weights of standard and other possible executions.



| d | 6 | 8 | 10 | | | |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Codice / Code | 304081 | 304085 | 304086 | 304104 | 305070 | 305053 |
| D | 20 | 30 | 40 | 50 | 40 | 50 |
| s | 1 | 1,2 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| b | 7 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 |
| e | 2 | 2 | 2 | 3,5 | 2 | 3,5 |
| DA | 16 | 23,5 | 23,5 | 12,5 | 12,5 | 12,5 |
| Cuscinetti / Bearing | Plastic | Plastic | Plastic | Plastic | Plastic | Plastic |
| Peso / Weight per mm | a[kg] 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| Peso fisso / Fixed weight | f[kg] 0,012 | 0,03 | 0,03 | 0,047 | 0,034 | 0,081 |
| L min. / Min. L | mm 65 | 80 | 80 | 95 | 90 | 95 |
| L max. / Max. L | mm 500 | 600 | 800 | 1000 | 800 | 1000 |
| Esecuzione a richiesta <i>Executions upon request</i> | | | | | | |
| ZN ZB XA XS XR XT | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| AF AP AS | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| PG PV | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Il peso del rullo **Pr** può essere calcolato mediante la formula **Pr = L · a + f** [kg]

DESIGNAZIONE

Comprende, nell'ordine, il codice, le eventuali esecuzioni a richiesta e la lettera L seguita dalla misura in mm. come da esempio che segue: **304081.ZB L500** Rullo zincato Diam. 20/7 con asse a molla

The weight of a roll **Pr** can be calculated according to the formula **Pr = L · a + f** [kg]

DESIGNATION

It includes in the same order as listed hereafter the code, possible executions on request and the letter L followed by the length in mm. **304081.ZB L500** Diam. 20/7 spring loaded shaft galvanized roller

RULLI IN ACCIAIO CON CUSCINETTI STAMPATI

Sono rulli adatti per la realizzazione di corsie adibite al trasporto di carichi leggeri, in buone condizioni ambientali.

Data la loro scorrevolezza, sono particolarmente indicati per le rulliere a gravità.

TESTATE E CUSCINETTI

Cuscinetti a sfere prelubrificati e schermati, con sedi di rotolamento cementate e temprate, progettati in funzione della massima scorrevolezza rapportata alla capacità di carico.

Sono alloggiati in sedi in acciaio.

LUBRIFICAZIONE E TEMPERATURE DI FUNZIONAMENTO

I rulli sono lubrificati per l'intervallo di temperatura normale -10°C + 90°C . A richiesta possono essere lubrificati per temperature TB (-30°C + 60°C).

DIMENSIONI E PESI

Le tabelle, che seguono, riportano le dimensioni e i pesi dei rulli nelle esecuzioni standard ed in quelle costruibili a richiesta.

CAPACITÀ DI CARICO

I carichi in funzione della velocità e della lunghezza sono alle pagine 9 e 10

DESIGNAZIONE

Comprende, nell'ordine, il codice, le eventuali esecuzioni a richiesta e la lettera L seguita dalla misura in mm. come da esempio che segue:

306011.ZB L500 Rullo zincato Diam. 32/ch11e con asse esagonale a molla

STEEL ROLLERS WITH SEMI-PRECISION BALL BEARINGS

Designed for roller conveyors handling light Unit Loads under fair environment conditions. Thanks to their smoothness, they are particularly suitable for gravity roller conveyors.

HEADS AND BEARINGS

Greased and shielded ball bearings with casehardened and tempered races, designed for the greatest smoothness, compared to the load capacity. They are contained with steel housings.

LUBRICATION AND WORKING TEMPERATURES

Rollers are lubricated for temperatures between -10°C and $+90^{\circ}\text{C}$. They can be lubricated also for TB temperatures (-30°C + 60°C)

DIMENSIONS AND WEIGHTS

The following tables show dimension and weight of the rollers of standard and other executions on request.

LOAD CAPACITY

Loads as a function of speed and length are on pages 9 and 10

DESIGNATION

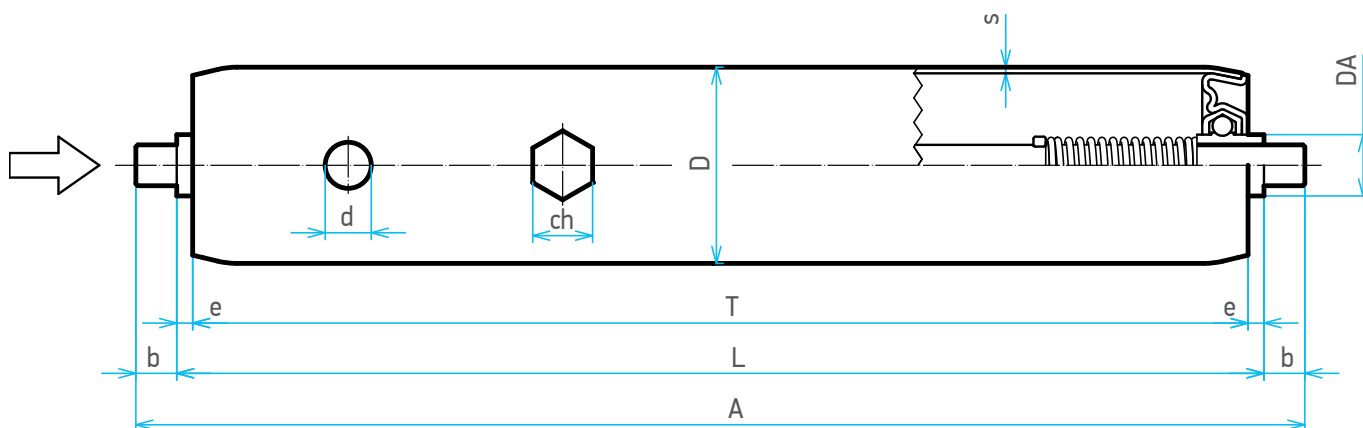
It includes in the same order as listed hereafter the code, possible executions on request and the letter L followed by the length in mm.

306011. ZB L500 *Diam. 32/ch11e galvanized roller with hexagonal spring loaded shaft*



DIMENSIONI E PESI

DIMENSIONS AND WEIGHTS



| d | 7 | | | 8 | | | 10 | | | |
|----------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Codice / Code | 304011 | 304012 | 304013 | 304051 | 304052 | 304129 | 305011 | 305012 | 305059 | 305013 |
| D | 24 | 32 | 48 | 30 | 40 | 50 | 32 | 48 | 50 | 60 |
| s | 1,2 | 1,2 | 1,5 | 1,2 | 1,2 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| b | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| e | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 | 4 | 5 | 5 | 5 |
| DA | 9,6 | 9,6 | 9,6 | 9,6 | 9,6 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| Cuscinetti / Bearing | dugom | dugom | dugom | dugom | dugom | dugom | dugom | dugom | dugom | dugom |
| Peso / Weight per mm a [kg] | 0,001 | 0,001 | 0,002 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,003 |
| Peso fisso / Fixed weight f [kg] | 0,042 | 0,058 | 0,06 | 0,052 | 0,058 | 0,150 | 0,099 | 0,13 | 0,132 | 0,162 |
| L min. / Min. L mm | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 62 | 62 | 62 | 62 |
| L max. / Max. L mm | 800 | 1000 | 1200 | 1000 | 1000 | 1200 | 1200 | 1400 | 1400 | 1800 |
| Esecuzione a richiesta C .. | | | | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Executions upon request M .. | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| ZN ZB XA PG PV TB | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| AF AP AS F .. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| XR XT | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| d | ch11 | | | 12 | | | |
|----------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Codice / Code | 306011 | 306012 | 306013 | 306007 | 306008 | 306060 | 306009 |
| D | 32 | 48 | 60 | 32 | 48 | 50 | 60 |
| s | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| b | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| e | 4 | 5 | 5 | 4 | 5 | 5 | 5 |
| DA | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 | 15 |
| Cuscinetti / Bearing | dugom | dugom | dugom | dugom | dugom | dugom | dugom |
| Peso / Weight per mm a [kg] | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| Peso fisso / Fixed weight f [kg] | 0,096 | 0,134 | 0,177 | 0,091 | 0,131 | 0,135 | 0,182 |
| L min. / Min. L mm | 70 | 70 | 70 | 62 | 62 | 62 | 62 |
| L max. / Max. L mm | 1400 | 1600 | 1800 | 1400 | 1600 | 1600 | 1800 |
| Esecuzione a richiesta C .. | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Executions upon request M .. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| F .. | | | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| ZN ZB XA XT PG PV TB | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| AF AP AS | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Il peso del rullo **Pr** può essere calcolato mediante la formula **Pr = L · a + f [kg]**

The weight of a roll **Pr** can be calculated according to the formula **Pr = L · a + f [kg]**

CAPACITÀ DI CARICO

LOADS CAPACITY

Serie 304 Series dugom Ø 7

| n [giri/min] R.p.m. | | 10 | | 25 | | 50 | | 100 | | 200 | | 300 | | 400 | | 500 | |
|---------------------|----|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|
| Codice / Code | D | v [m/sec] | | | | | | | | | | | | | | | |
| 304011 | 24 | 0,013 | | 0,031 | | 0,063 | | 0,126 | | 0,251 | | 0,377 | | 0,503 | | 0,628 | |
| 304012 | 32 | | 0,017 | | 0,042 | | 0,084 | | 0,168 | | 0,335 | | 0,503 | | 0,67 | 0,838 | |
| 304013 | 48 | | 0,025 | | 0,063 | | 0,126 | | 0,251 | | 0,503 | | 0,754 | | 1,005 | 1,257 | |
| L | | Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N] | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ 400 | | 345 | 345 | 218 | 218 | 154 | 154 | 109 | 109 | 77 | 77 | 63 | 63 | 55 | 55 | 49 | 49 |
| 500 | | 345 | 345 | 218 | 218 | 154 | 154 | 109 | 109 | 77 | 77 | 63 | 63 | 55 | 55 | 49 | 49 |
| 600 | | 306 | 306 | 218 | 218 | 154 | 154 | 109 | 109 | 77 | 77 | 63 | 63 | 55 | 55 | 49 | 49 |
| 800 | | 187 | 207 | 187 | 207 | 154 | 154 | 109 | 109 | 77 | 77 | 63 | 63 | 55 | 55 | 49 | 49 |
| 1000 | | | 138 | | 138 | | 138 | | 109 | | 77 | | 63 | | 55 | | 49 |
| 1200 | | | 81 | | 81 | | 81 | | 81 | | 77 | | 63 | | 55 | | 49 |

Serie 304 Series dugom Ø 8

| n [giri/min] R.p.m. | | 10 | | 25 | | 50 | | 100 | | 200 | | 300 | | 400 | | 500 | |
|---------------------|----|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|
| Codice / Code | D | v [m/sec] | | | | | | | | | | | | | | | |
| 304051 | 30 | | 0,016 | | 0,039 | | 0,079 | | 0,157 | | 0,314 | | 0,471 | | 0,628 | 0,785 | |
| 304052 | 40 | | 0,021 | | 0,052 | | 0,105 | | 0,209 | | 0,419 | | 0,628 | | 0,838 | 1,047 | |
| 304129 | 50 | 0,026 | | 0,065 | | 0,131 | | 0,262 | | 0,524 | | 0,785 | | 1,047 | | 1,309 | |
| L | | Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N] | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ 400 | | 560 | 345 | 354 | 218 | 251 | 154 | 177 | 109 | 125 | 77 | 102 | 63 | 89 | 55 | 79 | 49 |
| 500 | | 560 | 345 | 354 | 218 | 251 | 154 | 177 | 109 | 125 | 77 | 102 | 63 | 89 | 55 | 79 | 49 |
| 600 | | 456 | 345 | 354 | 218 | 251 | 154 | 177 | 109 | 125 | 77 | 102 | 63 | 89 | 55 | 79 | 49 |
| 800 | | 316 | 316 | 316 | 218 | 251 | 154 | 177 | 109 | 125 | 77 | 102 | 63 | 89 | 55 | 79 | 49 |
| 1000 | | 221 | 221 | 221 | 218 | 221 | 154 | 177 | 109 | 125 | 77 | 102 | 63 | 89 | 55 | 79 | 49 |
| 1200 | | 146 | 146 | 146 | 146 | 146 | 146 | 146 | 109 | 125 | 77 | 102 | 63 | 89 | 55 | 79 | 49 |

Serie 305 Series dugom Ø 10

| n [giri/min] R.p.m. | | 10 | | 25 | | 50 | | 100 | | 200 | | 300 | | 400 | | 500 | |
|---------------------|----|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|----|
| Codice / Code | D | v [m/sec] | | | | | | | | | | | | | | | |
| 305011 | 32 | 0,017 | | 0,042 | | 0,084 | | 0,168 | | 0,335 | | 0,503 | | 0,67 | | 0,838 | |
| 305012 | 48 | | 0,025 | | 0,063 | | 0,126 | | 0,251 | | 0,503 | | 0,754 | | 1,005 | 1,257 | |
| 305059 | 50 | | 0,026 | | 0,065 | | 0,131 | | 0,262 | | 0,524 | | 0,785 | | 1,047 | 1,309 | |
| 305013 | 60 | | 0,031 | | 0,079 | | 0,157 | | 0,314 | | 0,628 | | 0,942 | | 1,257 | 1,571 | |
| L | | Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N] | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ 400 | | 560 | 560 | 354 | 354 | 251 | 251 | 177 | 177 | 125 | 125 | 102 | 102 | 89 | 89 | 79 | 79 |
| 500 | | 560 | 560 | 354 | 354 | 251 | 251 | 177 | 177 | 125 | 125 | 102 | 102 | 89 | 89 | 79 | 79 |
| 600 | | 560 | 560 | 354 | 354 | 251 | 251 | 177 | 177 | 125 | 125 | 102 | 102 | 89 | 89 | 79 | 79 |
| 800 | | 560 | 560 | 354 | 354 | 251 | 251 | 177 | 177 | 125 | 125 | 102 | 102 | 89 | 89 | 79 | 79 |
| 1000 | | 358 | 560 | 354 | 354 | 251 | 251 | 177 | 177 | 125 | 125 | 102 | 102 | 89 | 89 | 79 | 79 |
| 1200 | | 248 | 435 | 248 | 354 | 248 | 251 | 177 | 177 | 125 | 125 | 102 | 102 | 89 | 89 | 79 | 79 |
| 1400 | | | 302 | | 302 | | 251 | | 177 | | 125 | | 102 | | 89 | | 79 |
| 1600 | | | 183 | | 183 | | 183 | | 177 | | 125 | | 102 | | 89 | | 79 |

CAPACITÀ DI CARICO

LOADS CAPACITY

Serie 306 Series dugom ch 11

| n [giri/min] R.p.m. | 10 | 25 | 50 | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | | | | | | | | |
|---------------------|------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Codice / Code | D | v [m/sec] | | | | | | | | | | | | | | |
| 306011 | 32 | 0,017 | 0,042 | 0,084 | 0,168 | 0,335 | 0,503 | 0,67 | 0,838 | | | | | | | |
| 306012 | 48 | 0,025 | 0,063 | 0,126 | 0,251 | 0,503 | 0,754 | 1,005 | 1,257 | | | | | | | |
| 306013 | 60 | 0,031 | 0,079 | 0,157 | 0,314 | 0,628 | 0,942 | 1,257 | 1,571 | | | | | | | |
| L | | Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N] | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ 600 | 1000 | 1000 | 637 | 637 | 450 | 450 | 318 | 318 | 225 | 225 | 184 | 184 | 159 | 159 | 142 | 142 |
| 800 | 563 | 1000 | 563 | 637 | 450 | 450 | 318 | 318 | 225 | 225 | 184 | 184 | 159 | 159 | 142 | 142 |
| 1000 | 358 | 1000 | 358 | 637 | 358 | 450 | 318 | 318 | 225 | 225 | 184 | 184 | 159 | 159 | 142 | 142 |
| 1200 | 248 | 843 | 248 | 637 | 248 | 450 | 248 | 318 | 225 | 225 | 184 | 184 | 159 | 159 | 142 | 142 |
| 1400 | 182 | 627 | 182 | 627 | 182 | 450 | 182 | 318 | 182 | 225 | 182 | 184 | 159 | 159 | 142 | 142 |
| 1600 | | 439 | | 439 | | 439 | | 318 | | 225 | | 184 | | 159 | | 142 |
| 1800 | | 266 | | 266 | | 266 | | 266 | | 225 | | 184 | | 159 | | 142 |

Serie 306 Series dugom Ø 12

| n [giri/min] R.p.m. | 10 | 25 | 50 | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | | | | | | | | |
|---------------------|------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Codice / Code | D | v [m/sec] | | | | | | | | | | | | | | |
| 306007 | 32 | 0,017 | 0,042 | 0,084 | 0,168 | 0,335 | 0,503 | 0,67 | 0,838 | | | | | | | |
| 306008 | 48 | 0,025 | 0,063 | 0,126 | 0,251 | 0,503 | 0,754 | 1,005 | 1,257 | | | | | | | |
| 306060 | 50 | 0,026 | 0,065 | 0,131 | 0,262 | 0,524 | 0,785 | 1,047 | 1,309 | | | | | | | |
| 306009 | 60 | 0,031 | 0,079 | 0,157 | 0,314 | 0,628 | 0,942 | 1,257 | 1,571 | | | | | | | |
| L | | Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N] | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ 600 | 1000 | 1000 | 637 | 637 | 450 | 450 | 318 | 318 | 225 | 225 | 184 | 184 | 159 | 159 | 142 | 142 |
| 700 | 738 | 1000 | 637 | 637 | 450 | 450 | 318 | 318 | 225 | 225 | 184 | 184 | 159 | 159 | 142 | 142 |
| 800 | 563 | 1000 | 563 | 637 | 450 | 450 | 318 | 318 | 225 | 225 | 184 | 184 | 159 | 159 | 142 | 142 |
| 900 | 443 | 1000 | 443 | 637 | 443 | 450 | 318 | 318 | 225 | 225 | 184 | 184 | 159 | 159 | 142 | 142 |
| 1000 | 358 | 1000 | 358 | 637 | 358 | 450 | 318 | 318 | 225 | 225 | 184 | 184 | 159 | 159 | 142 | 142 |
| 1200 | 248 | 866 | 248 | 637 | 248 | 450 | 248 | 318 | 225 | 225 | 184 | 184 | 159 | 159 | 142 | 142 |
| 1400 | 182 | 643 | 182 | 637 | 182 | 450 | 182 | 318 | 182 | 225 | 182 | 184 | 159 | 159 | 142 | 142 |
| 1600 | | 467 | | 467 | | 450 | | 318 | | 225 | | 184 | | 159 | | 142 |
| 1800 | | 298 | | 298 | | 298 | | 298 | | 225 | | 184 | | 159 | | 142 |

RULLI IN ACCIAIO CON CUSCINETTI RADIALI RIGIDI DI PRECISIONE AD UNA CORONA DI SFERE

Sono rulli adatti per la realizzazione di rulliere adibite al trasporto, a velocità elevata, di carichi leggeri, in buone condizioni ambientali.

TESTATE E CUSCINETTI

Cuscinetti di tipo radiale rigido ad una corona di sfere rispondenti alle principali normative di riferimento. Sono alloggiati in sedi in acciaio.

LUBRIFICAZIONE E TEMPERATURE DI FUNZIONAMENTO

I rulli sono lubrificati per l'intervallo di temperatura normale -10°C + 90°C . A richiesta possono essere lubrificati per temperature TB (-30°C + 60°C).

DIMENSIONI E PESI

Le tabelle, che seguono, riportano le dimensioni ed i pesi dei rulli nelle esecuzioni standard ed in quelle costruibili a richiesta.

CAPACITÀ DI CARICO

I carichi in funzione della velocità e della lunghezza sono alla pagina 14

DESIGNAZIONE

Comprende, nell'ordine, il codice, le eventuali esecuzioni a richiesta e la lettera L seguita dalla misura in mm. come da esempio che segue:

306135.ZB L500 Rullo zincato Diam. 32/12 con asse a molla

STEEL ROLLERS WITH PRECISION RIGID RADIAL SINGLE-ROW BALL BEARINGS

Designed for high speed roller conveyors handling light unit loads under fair environment conditions,

HEADS AND BEARINGS

Single row deep groove ball bearings that comply with the main standards of reference. They are contained with steel housings.

LUBRICATION AND WORKING TEMPERATURES

Rollers are lubricated for temperatures between -10°C and $+90^{\circ}\text{C}$. They can be lubricated also for TB temperatures (-30°C + 60°C)

DIMENSIONS AND WEIGHTS

The following tables show dimension and weight of the rollers of standard and other possible executions.

LOAD CAPACITY

Loads as a function of speed and length are on page 14

DESIGNATION

It includes in the same order as listed hereafter the code, possible executions on request and the letter L followed by the length in mm.

306135.ZB L500 Diam. 32/12 galvanized roller with spring loaded shaft



fig.1

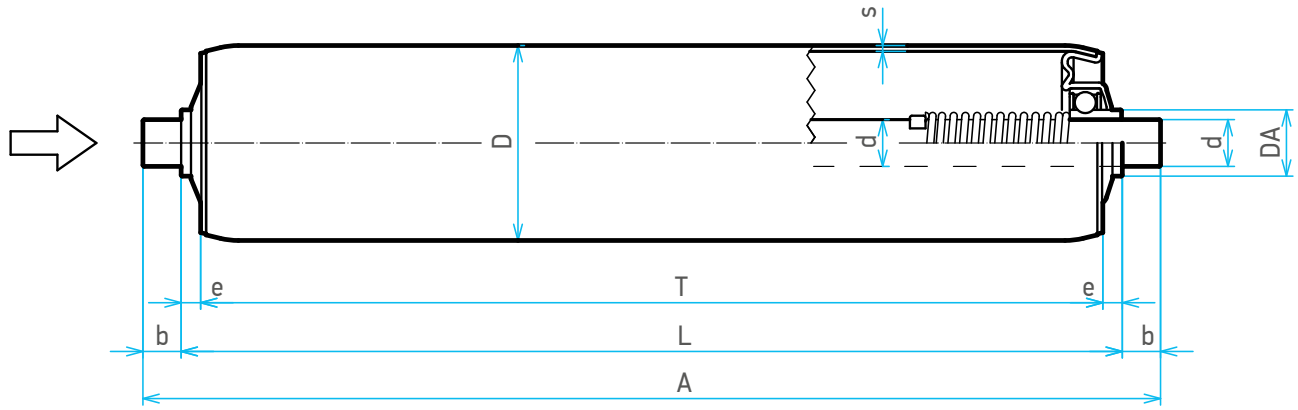
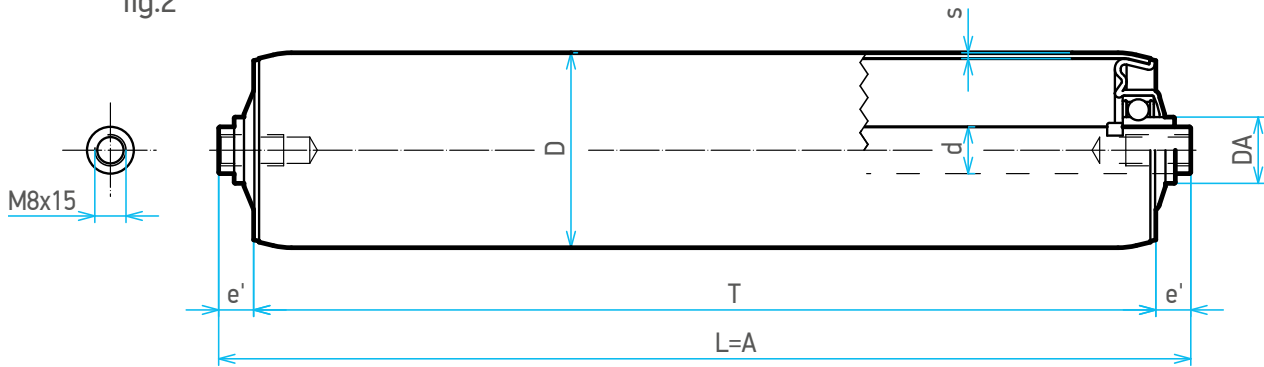


fig.2



| d | | 12 | | | | 15 | |
|---------------------------|---------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Codice / Code | fig.1 | 306135 | 306146 | 306112 | 306113 | 307081 | 307076 |
| | fig.2 | 306135 M8 | 306146 M8 | 306112 M8 | 306113 M8 | 307081 M8 | 307076 M8 |
| D | | 32 | 48 | 50 | 60 | 50 | 60 |
| s | | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2 |
| b | | 12 | 10 | 10 | 10 | 12 | 12 |
| e | | 2,5 | 5 | 5 | 5 | 3 | 3 |
| e' | | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| DA | | 17 | 17 | 17 | 17 | 19,5 | 19,5 |
| Cuscinetti / Bearing | | 6001-2Z | 6001-2Z | 6001-2Z | 6001-2Z | 6202-2Z | 6202-2Z |
| Peso / Weight per mm | a[kg] | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,004 |
| Peso fisso / Fixed weight | f[kg] | 0,105 | 0,133 | 0,142 | 0,159 | 0,21 | 0,22 |
| L min. / Min. L | mm | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| L max. / Max. L | mm | 1400 | 1600 | 1600 | 2000 | 2000 | 2200 |
| Esecuzione a richiesta | ZN ZB | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Executions upon request | XA XT | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | PG PV | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | M.. C.. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Il peso del rullo Pr può essere calcolato mediante la formula $Pr = L \cdot a + f$ [kg]

The weight of a roller can be calculated according to the formula $Pr = L \cdot a + f$ [kg]

fig.1

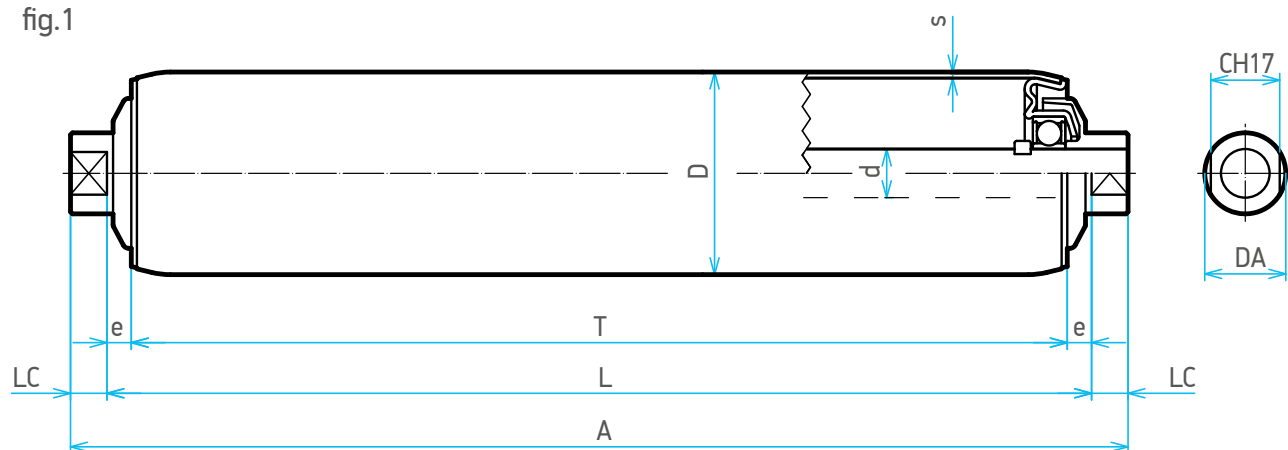
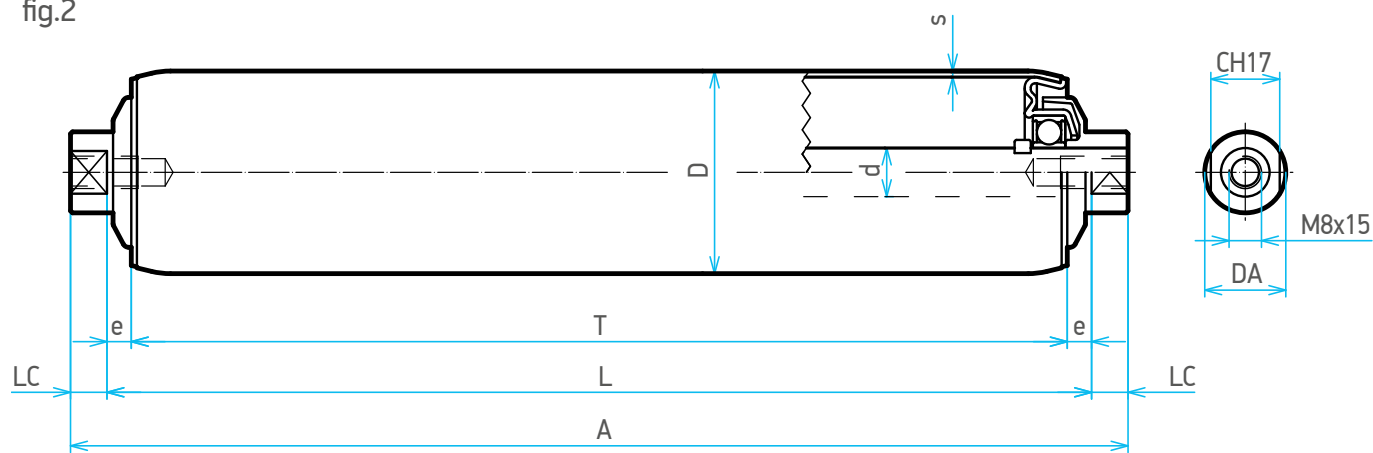


fig.2



| Codice / Code | fig. 1 | 306140Z | 306136Z | 306137Z |
|---------------------------|--------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | fig. 2 | 306140Z M8 | 306136Z M8 | 306137Z M8 |
| D | | 48 | 50 | 60 |
| d | | 12 | 12 | 12 |
| s | | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| LC | | 9 | 9 | 9 |
| e | | 6 | 6 | 6 |
| DA | | 20 | 20 | 20 |
| Cuscinetti / Bearing | | 6001-2RS | 6001-2RS | 6001-2RS |
| Peso / Weight per mm | a[kg] | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| Peso fisso / Fixed weight | f[kg] | 0,142 | 0,141 | 0,164 |
| L min. / Min. L | mm | 70 | 70 | 70 |
| L max. / Max. L | mm | 1600 | 1600 | 1600 |
| Esecuzione a richiesta | ZN ZB | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Executions upon request | XA XT | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | PG PV | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

RULLI CON TUBO E CUSCINETTI IN ACCIAIO

ROLLERS WITH STEEL PIPE AND BEARINGS

Serie 306 Series 6001 Ø12

| n [giri/min]/ R.p.m. | 10 | 25 | 50 | 100 | 200 | 300 | 300 | 500 | | | | | | | | |
|----------------------|--|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Codice / Code | D | v [m/s] | | | | | | | | | | | | | | |
| 306135 | 32 | 0,017 | 0,042 | 0,084 | 0,168 | 0,335 | 0,503 | 0,670 | 0,838 | | | | | | | |
| 306146 306140Z | 48 | 0,025 | 0,063 | 0,126 | 0,251 | 0,503 | 0,754 | 1,005 | 1,257 | | | | | | | |
| L | Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N] | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤500 | 1.200 | 1.200 | 1.200 | 1.200 | 1.159 | 1.159 | 920 | 920 | 730 | 730 | 638 | 638 | 579 | 579 | 538 | 538 |
| 600 | 969 | 1.200 | 969 | 1.200 | 969 | 1.159 | 920 | 920 | 730 | 730 | 638 | 638 | 579 | 579 | 538 | 538 |
| 700 | 709 | 1.200 | 709 | 1.200 | 709 | 1.159 | 709 | 920 | 709 | 730 | 638 | 638 | 579 | 579 | 538 | 538 |
| 800 | 540 | 1.200 | 540 | 1.200 | 540 | 1.159 | 540 | 920 | 540 | 730 | 540 | 638 | 540 | 579 | 538 | 538 |
| 900 | 424 | 1.200 | 424 | 1.200 | 424 | 1.159 | 424 | 920 | 424 | 730 | 424 | 638 | 424 | 579 | 424 | 538 |
| 1000 | 340 | 1.125 | 340 | 1.125 | 340 | 1.125 | 340 | 920 | 340 | 730 | 340 | 638 | 340 | 579 | 340 | 538 |
| 1200 | 231 | 843 | 231 | 843 | 231 | 843 | 231 | 843 | 231 | 730 | 231 | 638 | 231 | 579 | 231 | 538 |
| 1400 | 164 | 611 | 164 | 611 | 164 | 611 | 164 | 611 | 164 | 611 | 164 | 611 | 164 | 579 | 164 | 538 |
| 1600 | - | 434 | - | 434 | - | 434 | - | 434 | - | 434 | - | 434 | - | 434 | - | 434 |

Serie 306 Series 6001 Ø12

| n [giri/min]/ R.p.m. | 10 | 25 | 50 | 100 | 200 | 300 | 300 | 300 | | | | | | | | |
|----------------------|--|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Codice / Code | D | v [m/s] | | | | | | | | | | | | | | |
| 306112 306136Z | 50 | 0,026 | 0,065 | 0,131 | 0,262 | 0,524 | 0,785 | 1,047 | 1,309 | | | | | | | |
| 306113 306137Z | 60 | 0,031 | 0,079 | 0,157 | 0,314 | 0,628 | 0,942 | 1,257 | 1,571 | | | | | | | |
| L | Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N] | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤1000 | 1.200 | 1.200 | 1.200 | 1.200 | 1.159 | 1.159 | 920 | 920 | 730 | 638 | 579 | 538 | | | | |
| 1200 | 958 | 1.071 | 958 | 1.071 | 958 | 1.071 | 920 | 920 | 730 | 638 | 579 | 538 | | | | |
| 1400 | 695 | 793 | 695 | 793 | 695 | 793 | 695 | 793 | 695 | 638 | 579 | 538 | | | | |
| 1600 | 523 | 551 | 523 | 551 | 523 | 551 | 523 | 551 | 523 | 523 | 523 | 523 | 523 | 523 | 523 | 523 |
| 1800 | - | 329 | - | 329 | - | 329 | - | 329 | - | 329 | 329 | 329 | 329 | 329 | 329 | 329 |

Serie 307 Series 6202 Ø15

| n [giri/min]/ R.p.m. | 10 | 25 | 50 | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | | | | | | | | |
|----------------------|--|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|
| Codice / Code | D | v [m/s] | | | | | | | | | | | | | | |
| 307081 | 50 | 0,026 | 0,065 | 0,131 | 0,262 | 0,524 | 0,785 | 1,047 | 1,309 | | | | | | | |
| 307076 | 60 | 0,031 | 0,079 | 0,157 | 0,314 | 0,628 | 0,942 | 1,257 | 1,571 | | | | | | | |
| L | Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N] | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤800 | 2.000 | 2.000 | 1.825 | 1.825 | 1.448 | 1.448 | 1.149 | 1.149 | 912 | 912 | 797 | 797 | 724 | 672 | | |
| 900 | 1.725 | 2.000 | 1.725 | 1.793 | 1.448 | 1.448 | 1.149 | 1.149 | 912 | 912 | 797 | 797 | 724 | 672 | | |
| 1000 | 1.393 | 2.000 | 1.393 | 1.673 | 1.393 | 1.448 | 1.149 | 1.149 | 912 | 912 | 797 | 797 | 724 | 672 | | |
| 1200 | 958 | 1.825 | 958 | 1.479 | 958 | 1.279 | 958 | 1.120 | 912 | 912 | 797 | 797 | 724 | 672 | | |
| 1400 | 695 | 1.602 | 695 | 1.319 | 695 | 1.119 | 695 | 960 | 695 | 834 | 695 | 773 | 695 | 672 | | |
| 1600 | 523 | 1.212 | 523 | 1.177 | 523 | 977 | 523 | 819 | 523 | 693 | 523 | 631 | 523 | 523 | | |

RULLI CON TUBO E CUSCINETTI IN ACCIAIO, TESTATE IN PLASTICA

Sono rulli adatti per la realizzazione di corsie adibite al trasporto, anche a velocità elevata, di carichi leggeri, in buone condizioni ambientali. Nella esecuzione con asse maschiato M8 sono intercambiabili con i rulli motorizzati e frizionati presentati nel capitolo 21C.

TESTATE E CUSCINETTI

Cuscinetti di tipo radiale rigido ad una corona di sfere rispondenti alle principali normative di riferimento, alloggiati in sedi in poliammide colore grigio.

LUBRIFICAZIONE E TEMPERATURE DI FUNZIONAMENTO

Sono adatti per temperature di lavoro non superiori a 70°C e non inferiori a -10°C.

LAVAGGI CON ACQUA

Se sono previsti lavaggi con acqua, è necessario utilizzare la versione con tubo, asse e cuscinetti in acciaio inossidabile.

DIMENSIONI E PESI

Le tabelle, che seguono, riportano le lunghezze ed i pesi delle dimensioni standard e di quelle costruibili a richiesta.

I carichi in funzione della velocità e della lunghezza sono alle pagine 17 e 18.

ROLLERS WITH STEEL PIPE AND BEARINGS, PLASTIC HOUSINGS

Designed for high speed roller conveyors handling light Unit Loads under fair environment conditions.

Rolls with M8 bored and tapped shaft are interchangeable with the chain driven and friction rollers illustrated on chapter 21C.

BALL BEARINGS AND HOUSINGS

Single row deep groove ball bearings that comply with the main reference standards. They are housed in grey color polyamide housings.

LUBRICATION AND WORKING TEMPERATURES

They are designed for working temperatures between - 10°C and + 70°C.

WATER WASH

When water wash is foreseen, rollers with stainless steel pipe, shaft and bearings should be used.

DIMENSIONS AND WEIGHTS

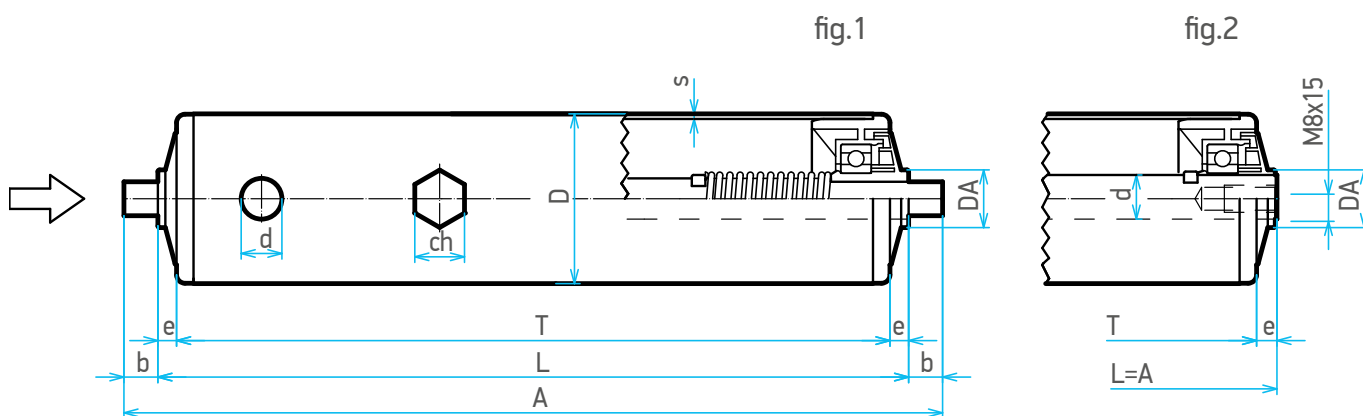
The following tables show lengths and weights of standard and other possible sizes.

Loads as a function of speed and length are on pages 17 and 18.



RULLI CON TUBO E CUSCINETTI IN ACCIAIO,
TESTATE IN PLASTICA

ROLLERS WITH STEEL PIPE AND BEARINGS,
PLASTIC HOUSINGS



| Figura / Scheme | 1 | | | | | | | 2 | | |
|----------------------------------|--------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Codice / Code | 305057 | 305103 | 306056 | 306114 | 306131 | 306057 | 306115 | 307066 M8 | 307018 | 307026 |
| D | 50 | 60 | 50 | 60 | 40 | 50 | 60 | 40 | 50 | 60 |
| d | 10 | 10 | ch11 | ch11 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 |
| s | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| b | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | - | - | - |
| e | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 5,5 | 2,2 | 5,5 | 5,5 | 5 | 5 | 5 |
| DA | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 | 17 |
| Cuscinetti / Bearing | 6002 | 6002 | 6002 | 6002 | 6002 | 6002 | 6002 | 6002 | 6002 | 6002 |
| Peso / Weight per mm | a[kg] | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,002 | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| Peso fisso / Fixed weight | f[kg] | 0,103 | 0,134 | 0,107 | 0,138 | 0,187 | 0,103 | 0,139 | 0,058 | 0,108 |
| L min. / Min. L | mm | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 70 | 70 | 70 |
| L max. / Max. L | mm | 1400 | 1400 | 1600 | 1600 | 1400 | 1800 | 1800 | 1600 | 2000 |
| Esecuzione a richiesta C .. M .. | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Executions upon request F .. | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| ZN ZB XA XT XR PG PV AF AP AS | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Il peso del rullo **Pr** può essere calcolato mediante la formula **Pr = L · a + f** [kg]

The weight of a roll **Pr** can be calculated according to the formula **Pr = L · a + f** [kg].

DESIGNAZIONE

Comprende, nell'ordine, il codice, le eventuali esecuzioni a richiesta e la lettera L seguita dalla misura in mm. come da esempio che segue:
306131 ZB L1000 Rullo D40/12 zincato

DESIGNATION

It includes in the same order as listed hereafter the code, possible executions on request and the letter L followed by the length in mm.
306131 ZB L1000 D40/12 galvanized roller

CAPACITÀ DI CARICO
LOAD CAPACITY

| Serie 305 Series | | | | | | | | | 6002 Ø10 |
|---------------------|--|-----------|-------|------|------|------|------|------|----------|
| n [giri/min] R.p.m. | 10 | 25 | 50 | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | |
| Codice / Code | D | v [m/sec] | | | | | | | |
| 305057 | 50 | 0,026 | 0,065 | 0,13 | 0,26 | 0,52 | 0,79 | 1,05 | 1,31 |
| 305103 | 60 | 0,031 | 0,079 | 0,16 | 0,31 | 0,63 | 0,94 | 1,26 | 1,57 |
| L | Cr Carico del rullo / Load of the roll [N] | | | | | | | | |
| ≤ 400 | 1309 | 1309 | 1309 | 1309 | 1133 | 990 | 900 | 835 | |
| 500 | 1022 | 1022 | 1022 | 1022 | 1022 | 990 | 900 | 835 | |
| 600 | 832 | 832 | 832 | 832 | 832 | 832 | 832 | 832 | |
| 700 | 695 | 695 | 695 | 695 | 695 | 695 | 695 | 695 | |
| 800 | 590 | 590 | 590 | 590 | 590 | 590 | 590 | 590 | |
| 900 | 505 | 505 | 505 | 505 | 505 | 505 | 505 | 505 | |
| 1000 | 434 | 434 | 434 | 434 | 434 | 434 | 434 | 434 | |
| 1200 | 317 | 317 | 317 | 317 | 317 | 317 | 317 | 317 | |
| 1400 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | |

| Serie 306 Series | | | | | | | | | 6002 ch11 |
|---------------------|--|-----------|-------|------|------|------|------|------|-----------|
| n [giri/min] R.p.m. | 10 | 25 | 50 | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | |
| Codice / Code | D | v [m/sec] | | | | | | | |
| 306056 | 50 | 0,026 | 0,065 | 0,13 | 0,26 | 0,52 | 0,79 | 1,05 | 1,31 |
| 306114 | 60 | 0,031 | 0,079 | 0,16 | 0,31 | 0,63 | 0,94 | 1,26 | 1,57 |
| L | Cr Carico del rullo / Load of the roll [N] | | | | | | | | |
| ≤ 400 | 1863 | 1863 | 1799 | 1428 | 1133 | 990 | 900 | 835 | |
| 500 | 1842 | 1842 | 1799 | 1428 | 1133 | 990 | 900 | 835 | |
| 600 | 1504 | 1504 | 1504 | 1428 | 1133 | 990 | 900 | 835 | |
| 700 | 1263 | 1263 | 1263 | 1263 | 1133 | 990 | 900 | 835 | |
| 800 | 1079 | 1079 | 1079 | 1079 | 1079 | 990 | 900 | 835 | |
| 900 | 932 | 932 | 932 | 932 | 932 | 932 | 900 | 835 | |
| 1000 | 810 | 810 | 810 | 810 | 810 | 810 | 810 | 810 | |
| 1200 | 615 | 615 | 615 | 615 | 615 | 615 | 615 | 615 | |
| 1400 | 457 | 457 | 457 | 457 | 457 | 457 | 457 | 457 | |
| 1600 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | |

| | | | | | | | | |
|---------------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| n [giri/min] R.p.m. | 10 | 25 | 50 | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 |
|---------------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|

Serie 306 Series

6002 Ø12

| Codice / Code | D | v [m/sec] | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----|--|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 306131 | 40 | 0,021 | | 0,052 | | 0,10 | | 0,21 | | 0,42 | | 0,63 | | 0,84 | | 1,05 | |
| 306057 | 50 | | 0,026 | | 0,065 | | 0,13 | | 0,26 | | 0,52 | | 0,79 | | 1,05 | | 1,31 |
| 306115 | 60 | | 0,031 | | 0,079 | | 0,16 | | 0,31 | | 0,63 | | 0,94 | | 1,26 | | 1,57 |
| L | | Cr Carico del rullo / Load of the roll [N] | | | | | | | | | | | | | | | |
| <=400 | | 2077 | 2077 | 2077 | 2077 | 1799 | 1799 | 1428 | 1428 | 1133 | 1133 | 990 | 990 | 900 | 900 | 835 | 835 |
| 500 | | 2077 | 2077 | 2077 | 2077 | 1799 | 1799 | 1428 | 1428 | 1133 | 1133 | 990 | 990 | 900 | 900 | 835 | 835 |
| 600 | | 1742 | 1742 | 1742 | 1742 | 1742 | 1742 | 1428 | 1428 | 1133 | 1133 | 990 | 990 | 900 | 900 | 835 | 835 |
| 700 | | 1463 | 1463 | 1463 | 1463 | 1463 | 1463 | 1428 | 1428 | 1133 | 1133 | 990 | 990 | 900 | 900 | 835 | 835 |
| 800 | | 1131 | 1252 | 1131 | 1252 | 1131 | 1252 | 1131 | 1252 | 1131 | 1131 | 990 | 990 | 900 | 900 | 835 | 835 |
| 900 | | 891 | 1083 | 891 | 1083 | 891 | 1083 | 891 | 1083 | 891 | 1083 | 891 | 990 | 891 | 900 | 835 | 835 |
| 1000 | | 720 | 944 | 720 | 944 | 720 | 944 | 720 | 944 | 720 | 944 | 720 | 944 | 720 | 900 | 720 | 835 |
| 1200 | | 498 | 721 | 498 | 721 | 498 | 721 | 498 | 721 | 498 | 721 | 498 | 721 | 498 | 721 | 498 | 721 |
| 1400 | | 365 | 543 | 365 | 543 | 365 | 543 | 365 | 543 | 365 | 543 | 365 | 543 | 365 | 543 | 365 | 543 |
| 1600 | | 279 | 389 | 279 | 389 | 279 | 389 | 279 | 389 | 279 | 389 | 279 | 389 | 279 | 389 | 279 | 389 |
| 1800 | | 220 | 248 | 220 | 248 | 220 | 248 | 220 | 248 | 220 | 248 | 220 | 248 | 220 | 248 | 220 | 248 |

Serie 307 Series

6002 Ø14

| Codice / Code | D | v [m/sec] | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----|--|--|-------|--|------|--|------|--|------|--|------|--|------|--|------|
| 307066 M8 | 40 | 0,021 | | 0,052 | | 0,10 | | 0,21 | | 0,42 | | 0,63 | | 0,84 | | 1,05 |
| L | | Cr Carico del rullo / Load of the roll [N] | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ 400 | | 2180 | | 2180 | | 1799 | | 1428 | | 1133 | | 990 | | 900 | | 835 |
| 500 | | 2180 | | 2180 | | 1799 | | 1428 | | 1133 | | 990 | | 900 | | 835 |
| 600 | | 2028 | | 2028 | | 1799 | | 1428 | | 1133 | | 990 | | 900 | | 835 |
| 700 | | 1483 | | 1483 | | 1483 | | 1428 | | 1133 | | 990 | | 900 | | 835 |
| 800 | | 1131 | | 1131 | | 1131 | | 1131 | | 1131 | | 990 | | 900 | | 835 |
| 900 | | 891 | | 891 | | 891 | | 891 | | 891 | | 891 | | 891 | | 835 |
| 1000 | | 720 | | 720 | | 720 | | 720 | | 720 | | 720 | | 720 | | 720 |
| 1200 | | 498 | | 498 | | 498 | | 498 | | 498 | | 498 | | 498 | | 498 |
| 1400 | | 365 | | 365 | | 365 | | 365 | | 365 | | 365 | | 365 | | 365 |
| 1600 | | 279 | | 279 | | 279 | | 279 | | 279 | | 279 | | 279 | | 279 |
| 1800 | | 220 | | 220 | | 220 | | 220 | | 220 | | 220 | | 220 | | 220 |

Serie 307 Series

6002 Ø14

| Codice / Code | D | v [m/sec] | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----|--|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 307018 | 50 | 0,026 | | 0,065 | | 0,13 | | 0,26 | | 0,52 | | 0,79 | | 1,05 | | 1,31 | |
| 307026 | 60 | | 0,031 | | 0,079 | | 0,16 | | 0,31 | | 0,63 | | 0,94 | | 1,26 | | 1,57 |
| L | | Cr Carico del rullo / Load of the roll [N] | | | | | | | | | | | | | | | |
| ≤ 400 | | 2180 | 2180 | 2180 | 2180 | 1799 | 1799 | 1428 | 1428 | 1133 | 1133 | 990 | 990 | 900 | 900 | 835 | 835 |
| 500 | | 2180 | 2180 | 2180 | 2180 | 1799 | 1799 | 1428 | 1428 | 1133 | 1133 | 990 | 990 | 900 | 900 | 835 | 835 |
| 600 | | 2180 | 2180 | 2180 | 2180 | 1799 | 1799 | 1428 | 1428 | 1133 | 1133 | 990 | 990 | 900 | 900 | 835 | 835 |
| 700 | | 2180 | 2180 | 2180 | 2180 | 1799 | 1799 | 1428 | 1428 | 1133 | 1133 | 990 | 990 | 900 | 900 | 835 | 835 |
| 800 | | 2180 | 2180 | 2180 | 2180 | 1799 | 1799 | 1428 | 1428 | 1133 | 1133 | 990 | 990 | 900 | 900 | 835 | 835 |
| 900 | | 1780 | 2048 | 1780 | 2048 | 1780 | 1799 | 1428 | 1428 | 1133 | 1133 | 990 | 990 | 900 | 900 | 835 | 835 |
| 1000 | | 1439 | 1799 | 1439 | 1799 | 1439 | 1799 | 1428 | 1428 | 1133 | 1133 | 990 | 990 | 900 | 900 | 835 | 835 |
| 1200 | | 996 | 1408 | 996 | 1408 | 996 | 1408 | 996 | 1408 | 996 | 1133 | 990 | 990 | 900 | 900 | 835 | 835 |
| 1400 | | 730 | 1103 | 730 | 1103 | 730 | 1103 | 730 | 1103 | 730 | 1103 | 730 | 990 | 730 | 900 | 730 | 835 |
| 1600 | | 558 | 847 | 558 | 847 | 558 | 847 | 558 | 847 | 558 | 847 | 558 | 847 | 558 | 847 | 558 | 835 |
| 1800 | | 440 | 620 | 440 | 620 | 440 | 620 | 440 | 620 | 440 | 620 | 440 | 620 | 440 | 620 | 440 | 620 |