





21C
RULLI COMANDATI
CON CATENE PER
IL TRASPORTO E
L'ACCUMULO DI CARICHI
LEGGERI
SERIE 318 – 333

Sono rulli comandati con catena tangenziale o con anelli di catena, adatti per il trasporto e per l'accumulo di carichi leggeri, comunque di massa non inferiore a 7 Kg.

I rulli folli corrispondenti sono presentati nei capitoli 11C e 12C.

21C
LIGHT DUTY CHAIN
DRIVEN LIVE AND
FRICITION ROLLERS
SERIES 318 – 333

These rollers are driven by a tangential chain or by chain loops and are designed for transport and accumulation of light unit loads with a mass not less than 7 Kg.

The corresponding idle rollers are shown in Sections 11.C and 12.C.

LA STRUTTURA

Tubo in acciaio o, a richiesta, in PVC diam. 50 o 63 mm.
Asse maschiato M8. Testate folli in materiale plastico e pignoni in acciaio o in poliammide stabilizzata, questi ultimi adatti per rulli comandati con catena tangenziale.

CUSCINETTI E PROTEZIONI

Cuscinetti radiali rigidi a una corona di sfere tipo 6002-2Z, corrispondenti alle principali normative di riferimento ed ulteriormente protetti da uno schermo C1.
A richiesta anche in acciaio inossidabile.

TEMPERATURE DI FUNZIONAMENTO

I rulli sono adatti per temperature ambiente da -10°C a +40°C

ESECUZIONI A RICHIESTA

Rulli con pignoni in acciaio per rinvio catena

Nei trasportatori comandati con una catena tangenziale superiore, i pignoni dei rulli di testa sono soggetti a un carico non compatibile con l'utilizzo di materiale plastico. In questi casi possono essere utilizzati pignoni di acciaio da ordinare utilizzando il codice indicato nelle tabelle delle pagine 5 e 7.

RULLI CON FRIZIONE REGOLABILE O RINFORZATA

La spinta generata dai rulli frizionati è proporzionale alla massa del carico trasportato, che può non essere sufficiente nel caso di carichi molto leggeri o decentrati rispetto al tubo.

Per questi casi sono disponibili

- Rulli provvisti di una ulteriore frizione assiale regolabile (esecuzione **R**), intercambiabili con quelli normali. Esempio di designazione: **333180R ZB L500**.
- Rulli con frizione rinforzata, disponibili nella sola versione con tubo in acciaio Diam. 50 e pignone in plastica Z11 1/2", intercambiabili con i rulli codice 333204 di pagina 8. Esempio di designazione: **333251 ZB M8 L500**

THE STRUCTURE

Steel or, **on request**, PVC tube with 50 or 63 mm. diameter.
M8 tapped shaft.

Idle heads in plastic material and pinions in steel or stabilized polyamide, the latter for rollers driven by a tangential chain.

BEARINGS AND GUARDS

6002-2Z type rigid single-row radial ball bearings that comply with the main standards of reference and are protected by a C1 guard.
Stainless steel bearings are available on request.

OPERATING TEMPERATURES

These rollers can tolerate temperatures between -10° C and +40° C.

EXECUTIONS ON REQUEST

Head rollers with steel pinions

In conveyors driven by an upper tangential chain, the pinions of the head rollers are subjected to a load that is not compatible with the use of plastic materials. . In such cases, steel pinions can be ordered using the code indicated in the tables on pages 5 and 7.

ROLLERS WITH ADJUSTABLE OR REINFORCED FRICTION

The thrust generated by the friction rollers is proportional to the mass of the unit load, which may not be sufficient in the case of very light or decentralised loads with respect to the tube.

Available for such cases are:

- Rollers equipped with an additional adjustable axial friction (execution **R**), interchangeable with the standard ones.
Designation example: **333180R ZB L500**.
- Rollers with reinforced friction, available only in the version with 50 mm. diameter steel tube and plastic pinion Z11 1/2". These are interchangeable with the rollers code 333204 on page 8.
Designation example: **333251 ZB M8 L500**

CARATTERISTICHE DELL'ELEMENTO FRIZIONANTE

L'anello esterno è in poliossimetilene (Delrin POM C), materiale caratterizzato da grandi valori di resistenza meccanica, tenacità, durezza, rigidità, stabilità dimensionale dovuta allo scarso assorbimento di umidità, stabilità termica e un buon comportamento elettrico e dielettrico. Ha ottime proprietà di scorrimento e ridotto valore di attrito statico e dinamico.

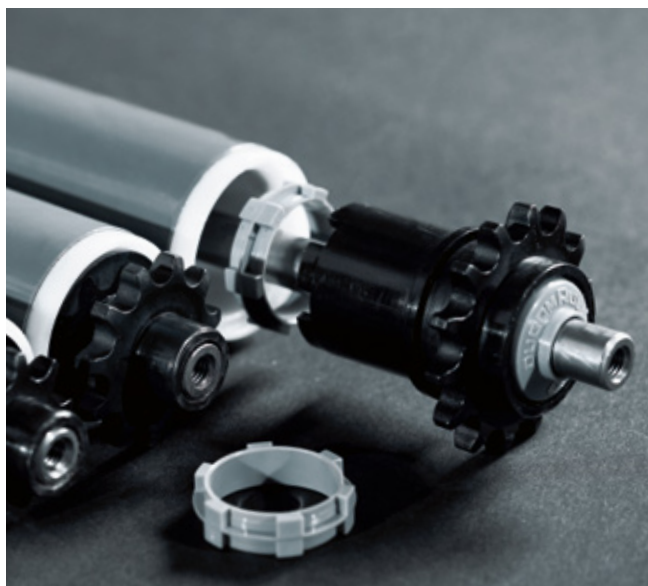
L'anello interno, che fa corpo unico con il pignone, è in poliammide PA6, caratterizzato da una buona resistenza chimica, proprietà meccaniche e resistenza agli urti. Non è adatto per ambienti in cui vi sia presenza di acqua o elevata umidità.

ELEMENTO DI TRASFORMAZIONE FMT - MTI

I rulli comandati con pignone di plastica possono essere facilmente trasformati in rulli frizionati e viceversa, semplicemente inserendo o togliendo l'inserto dentato **codice 114099**.

Quest'operazione, facilmente eseguibile anche al momento dell'installazione senza l'ausilio di alcuno strumento, permette di modificare le caratteristiche funzionali di singoli tratti di trasportatore. Si tratta di una possibilità particolarmente interessante nel caso di lay-out complessi, in cui non sia stato possibile definire esattamente le caratteristiche del flusso dei materiali.

Nel caso dei rulli con pignone di acciaio, la trasformazione da frizionato a motorizzato può essere fatta inserendo un **OR** codice **208069** nella scanalatura del manicotto provvisto di pignone.



È disponibile una gamma di pignoni in acciaio (Kit), completi di cuscinetti e protezioni, da montare sui rulli di testa al posto del manicotto in plastica.

FINITURE A RICHIESTA

Le tabelle che seguono riportano i dati tecnici essenziali e le esecuzioni a richiesta.

CARICHI

I carichi in funzione della velocità e delle lunghezze sono alle pagine 9, 10, 11 e 12.

CHARACTERISTICS OF THE FRICTION ELEMENT

The outer ring is made of polyoxymethylene (Delrin POM C), a material characterized by a great mechanical strength, toughness, hardness, rigidity, dimensional stability due to scarce moisture absorption, thermal stability and good electrical and dielectric behavior. It has excellent sliding properties paired with low static and dynamic friction values.

The inner ring, which forms a single body with the pinion, is in polyamide PA6, characterized by good chemical resistance, mechanical properties and impact resistance. It is not suitable for environments with water or high humidity.

FMT-MTI CONVERSION

*The chain-driven live rollers with plastic pinion can be easily converted into friction rollers and vice versa by simply inserting or removing the toothed-insert **code 114099**.*

This operation, which can be easily completed even during installation and without any auxiliary tool, allows changing the operating characteristics of single conveyor sections even at the last moment. That is particularly interesting in the case of complicated layouts, where it has not been possible to exactly determine the characteristics of the flow of the goods.

*For the rollers with steel pinion, the transformation from friction to live conveyors can be achieved by inserting an **OR** Code **208069** in the groove of the sleeve with pinion.*



A range of steel sprockets (Kit) is available, complete with bearings and protections, to be mounted on the head rollers instead of the plastic sleeve.

EXECUTIONS ON REQUEST

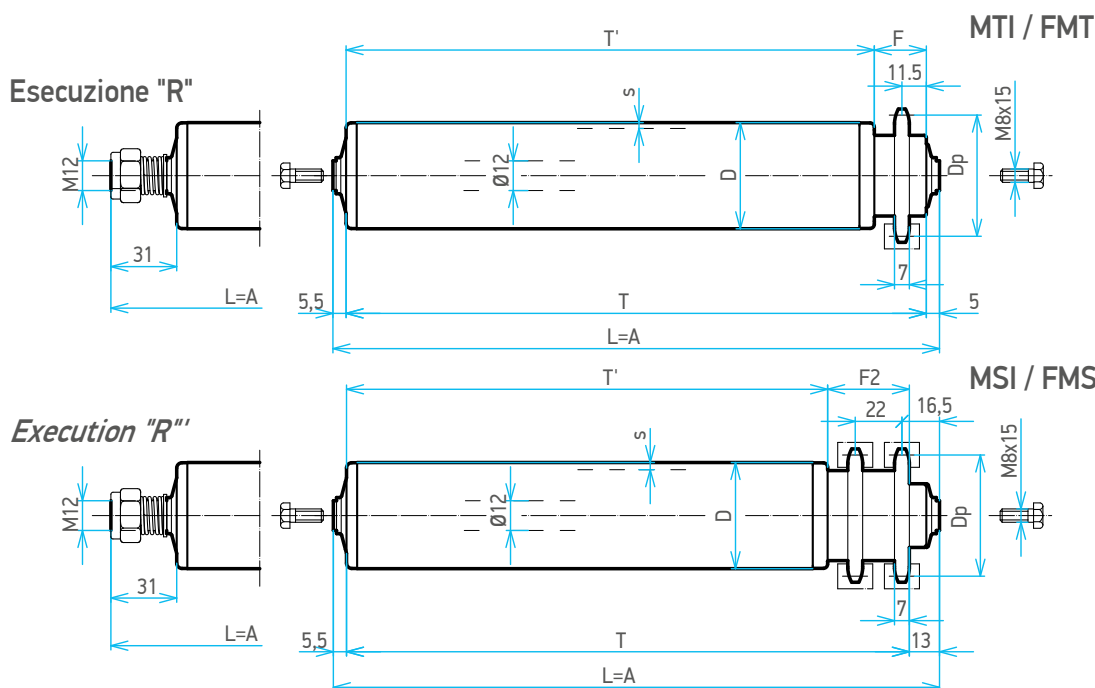
The following tables show the essential technical data and the executions on request.

LOAD CAPACITY

Loads according to speed and lengths are on pages 9, 10, 11 and 12.

RULLI CON ASSE DIAM. 12 E PIGNONI IN PLASTICA

ROLLERS WITH PLASTIC PINIONS AND 12 MM. DIAMETER SHAFT



Serie / Series	MTI' / FMT		MSI / FMS	
Motorizzato MTI'-MSI / Chain driven live	318811 M8	318812 M8	318813 M8	318814 M8
Frizionato FMT-FMS / Chain driven friction	333293 M8	333294 M8	333295 M8	333296 M8
D	50	60	50	60
s	1,5	1,5	1,5	1,5
Z	14	14	14	14
p"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Dp	57,07	57,07	57,07	57,07
F	24,5	30	-	-
F1	-	-	-	-
F2	-	-	44	46
Trasformabile / Convertible	SI	SI	NO	NO
Cuscinetti / Bearings	6002	6002	6202	6202
Peso / Weight per mm	a[kg] 0,003	0,003	0,003	0,003
Peso fisso / Fixed weight	f[kg] 0,104	0,151	0,080	0,110
L min. / Min. L	mm 105	105	150	150
L max. / Max. L	mm 1200	1200	1200	1200
Esecuzione a richiesta	ZN ZB <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Executions upon request	XA XT XR <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	PG PV <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kit con pignone in acciaio / Kit with steel sprocket	311481	311481	311482	311482

CAPACITÀ DI CARICO

I carichi in funzione della velocità e delle lunghezze sono alle pagine 9 e 10.

Il peso del rullo **Pr** può essere calcolato mediante la formula:
 $Pr = L \cdot a + f$ [kg]

DESIGNAZIONE

- 318811 M8 L500** Rullo MTI 50/12 Z14 1/2" M8 con tubo di acciaio.
- 333293 ZB L500** Rullo FMT 50/12 Z14 1/2" M8 con tubo di acciaio zincato bianco.
- 333293R L500** Rullo FMT 50/12 Z14 1/2" M8 con tubo di acciaio e frizione regolabile

Per il significato delle sigle rimandiamo a pagina 5 del capitolo 01C

LOAD CAPACITY

Loads according to speed and lengths are on pages 9 and 10.

The weight of a roller **Pr** can be calculated according to the formula
 $Pr = L \cdot a + f$ [kg]

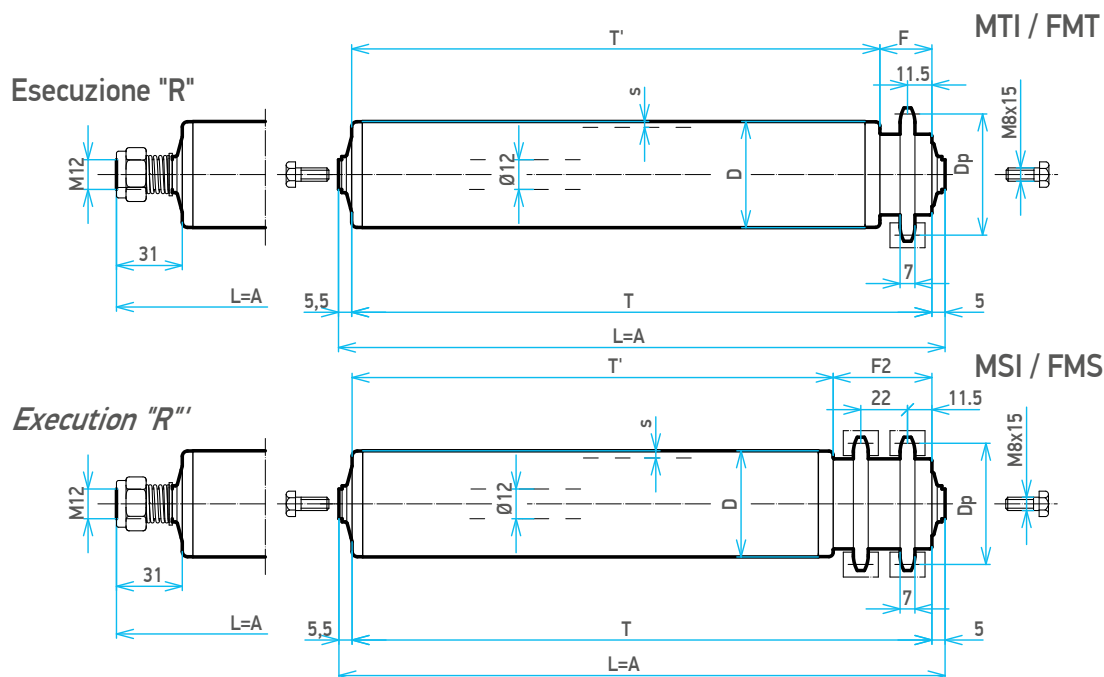
DESIGNATION

- 318811 M8 L500** MTI 50/12 Z14 1/2" M8 roller with steel tube.
- 333293 ZB L500** FMT 50/12 Z14 1/2" M8 roller with galvanized steel tube
- 333293R L500** FMT 50/12 Z14 1/2" M8 with steel tube and adjustable friction.

For the meaning of symbols please refer to page 5 of chapter 01C.

RULLI CON ASSE DIAM. 12 CON PIGNONI IN ACCIAIO

ROLLERS WITH STEEL PINIONS AND DIAMETER 12 SHAFT



Serie / Series	MTI' / FMT		MSI / FMS	
Motorizzato MTI'-MSI / Chain driven live	318815 M8	318816 M8	318817 M8	318818 M8
Frizionato FMT-FMS / Chain driven friction	333297 M8	333298 M8	333299 M8	333300 M8
D	50	60	50	60
s	1,5	1,5	1,5	1,5
Z	14	14	14	14
p"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Dp	57,07	57,07	57,07	57,07
F	24,5	24,5(MTI') 30(FMT)	-	-
F1	-	-	-	-
F2	-	-	46,5	46,5(MSI) 52(FMS)
Trasformabile con "OR" / Convertible with "OR"	SI	SI	SI	SI
Cuscinetti / Bearings	6002	6002	6002	6002
Peso / Weight per mm	a[kg]	0,003	0,003	0,003
Peso fisso / Fixed weight	f[kg]	0,315	0,676	0,656
L min. / Min. L	mm	105	105	150
L max. / Max. L	mm	1200	1200	1200
Esecuzione a richiesta	ZN* ZB	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Executions upon request	XA XT XR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	PG PV	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

CAPACITÀ DI CARICO

I carichi in funzione della velocità e delle lunghezze sono alle pagine 9 e 10.

LOAD CAPACITY

Loads according to speed and lengths are on pages 9 and 10.

* L' esecuzione **ZN** è possibile solo per rulli frizionati
 Il peso del rullo Pr può essere calcolato mediante la formula:
 $Pr = L \cdot a + f$ [kg]

*The **ZN** execution is only possible for friction rollers
 The weight of a roller Pr can be calculated according to the formula
 $Pr = L \cdot a + f$ [kg]

DESIGNAZIONE

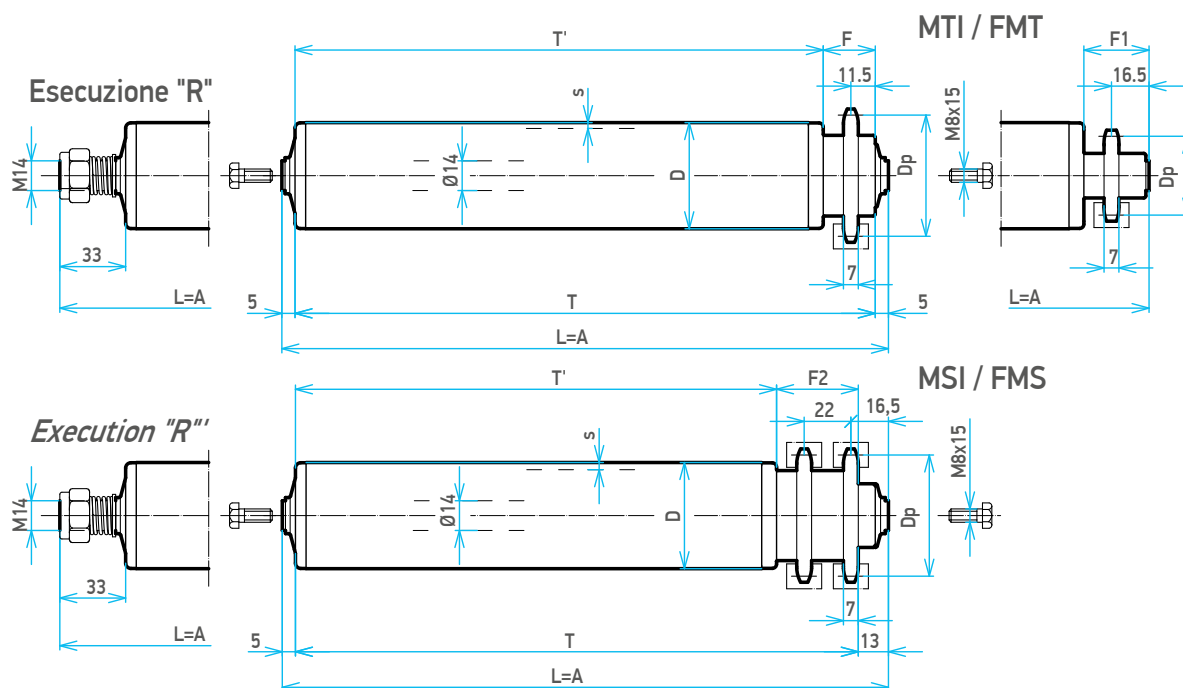
318815 M8 L500 Rullo MTI 50/12 Z14 1/2" M8 con tubo in acciaio.

DESIGNATION

318815 M8 L500 MTI 50/12 Z14 1/2" M8 roller with steel tube.

RULLI CON ASSE DIAM. 14 E PIGNONI IN PLASTICA

ROLLERS WITH PLASTIC PINIONS AND DIAMETER 14 SHAFT



Serie / Series	MTI' / FMT								MSI / FMS	
Motorizzato MTI'-MSI / Chain driven live	318546 M8	318618	318512 M8	318657	318619	318465	318466	318467	318780 M8	318781 M8
Frizionato FMT-FMS / Chain driven friction	-	333179	-	333204	333180	333259	333260	333261	333284 M8	333285 M8
D	40	50	40	50	50	60	60	60	50	60
s	1,2	1,5	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Z	9	9	11	11	14	9	11	14	14	14
p"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Dp	37,13	37,13	45,07	45,07	57,07	37,13	45,07	57,07	57,07	57,07
F	-	-	-	-	24,5	-	-	30	-	-
F1	29,5	29,5	29,5	29,5	-	35	35	-	-	-
F2	-	-	-	-	-	-	-	-	43,5 (MSI) 44 (FMS)	49 (MSI) 46 (FMS)
Trasformabile / Convertible	NO	SI	NO	SI	SI	SI	SI	SI	NO	NO
Cuscinetti / Bearings	6002	6002	6002	6002	6002	6002	6002	6002	6202	6202
Peso / Weight per mm	a[kg]	0,002	0,003	0,002	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
Peso fisso / Fixed weight	f[kg]	0,053	0,065	0,058	0,068	0,104	0,112	0,113	0,151	0,110
L min. / Min. L	mm	105	105	105	105	105	105	105	105	150
L max. / Max. L	mm	800	1000	800	1200	1200	1000	1200	1200	1200
Esecuzione a richiesta	ZN ZB	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Executions upon request	XA XT XR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	PG PV	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kit con pignone in acciaio / Kit with steel sprocket	-	311477	-	311478	311479	311477	311478	311479	311480	311480

CAPACITÀ DI CARICO

I carichi in funzione della velocità e delle lunghezze sono alla pagina 11 e seguenti.

Il peso del rullo **Pr** può essere calcolato mediante la formula:
 $Pr = L \cdot a + f$ [kg]

DESIGNAZIONE

- 318618 L500 Rullo MTI 50/14 Z9 1/2" M8
- 333179 ZB L500 Rullo FMT 50/14 Z9 1/2" M8 zincato.
- 333180R L500 Rullo FMT 50/14 Z14 1/2" M8 con frizione regolabile.

LOAD CAPACITY

Loads according to speed and lengths are on pages 11 and following.

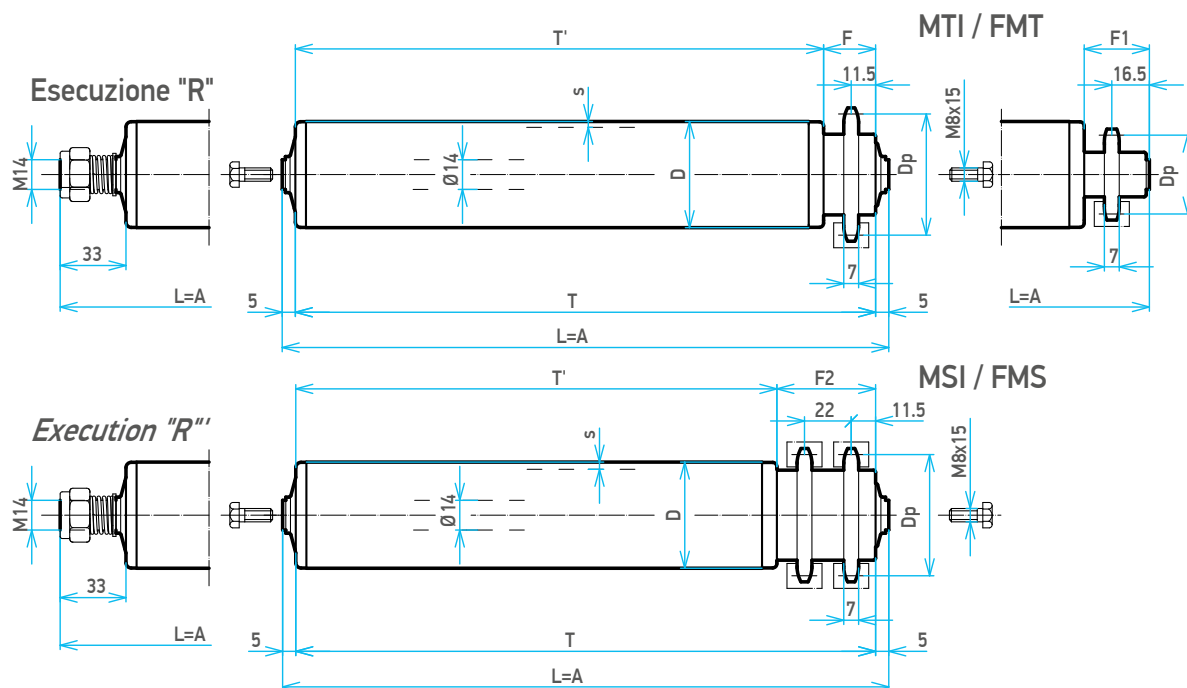
The weight of a roller **Pr** can be calculated according to the formula
 $Pr = L \cdot a + f$ [kg]

DESIGNATION

- 318618 L500 MTI 50/14 Z9 1/2" M8 roller
- 333179 ZB L500 FMT 50/14 Z9 1/2" M8 galvanized roller
- 333180R L500 FMT 50/14 Z14 1/2" M8 roller with adjustable friction.

RULLI CON ASSE DIAM. 14 E PIGNONI IN ACCIAIO

ROLLERS WITH STEEL PINIONS AND DIAM. 14 SHAFT



Serie / Series	MTI' / FMT					MSI / FMS	
Motorizzato MTI'-MSI / Chain driven live	318256 M8	318800 M8	318655	318801 M8	318469	318379	318475
Frizionato FMT-FMS / Chain driven friction	333210	333291 M8	333201	333292 M8	333263	333197	333264
D	50	50	50	60	60	50	60
s	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Z	9	11	14	11	14	14	14
p"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"
Dp	37,13	45,07	57,07	45,07	57,07	57,07	57,07
F	-	-	24,5	-	24,5(MTI') 30(FMT)	-	-
F1	29,5	29,5	-	29,5(MTI') 35(FMT)	-	-	-
F2	-	-	-	-	-	46,5	46,5(MSI) 52(FMS)
Trasformabile con "OR" / Convertible with "OR"	SI	SI	SI	SI	SI	SI	SI
Cuscinetti / Bearings	6002	6002	6002	6002	6002	6002	6002
Peso / Weight per mm	a[kg]	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
Peso fisso / Fixed weight	f[kg]	0,300	0,335	0,315	0,605	0,676	0,656
L min. / Min. L	mm	105	105	105	105	150	150
L max. / Max. L	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Esecuzione a richiesta	ZN* ZB	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Executions upon request	XA XT XR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	PG PV	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

CAPACITÀ DI CARICO

I carichi in funzione della velocità e delle lunghezze sono alla pagina 11 e seguenti.

* L' esecuzione ZN è possibile solo per rulli frizionati
Il peso del rullo Pr può essere calcolato mediante la formula:
 $Pr = L \cdot a + f$ [kg]

DESIGNAZIONE

Comprende in ordine, il codice, le eventuali esecuzioni a richiesta e la lettera L seguita dalla misura in mm. Come da esempio che segue
318256 M8 L500 Rullo MTI 50/14 Z9 1/2" M8 con tubo in acciaio.

LOAD CAPACITY

Loads according to speed and lengths are on pages 11 and following.

*The ZN execution is only possible for friction rollers
The weight of a roller Pr can be calculated according to the formula
 $Pr = L \cdot a + f$ [kg]

DESIGNATION

It includes in the same order as listed hereafter the code, possible executions on request and the letter L followed by the length in mm, according to the example below:
318256 M8 L500 Roller MTI 50/14 Z9 1/2"M8 with steel tube.

CAPACITÀ DI CARICO

Le tabelle che seguono riportano i valori calcolati in funzione di del numero di giri n e della lunghezza L, per una durata di progetto di 10.000 ore.
Per una durata superiore, ridurre i carichi moltiplicandoli per il coefficiente C.

LOAD CAPACITY

The following tables show the load capacity of the rollers for a project life of 10,000 hours as a function of the R.p.m. n and the length L.
For a longer project duration loads are to be reduced by the C coefficient.

dia. 12 - Pignone Nylon /Plastic Sprockets

n [giri/min]/ R.p.m.	10	25	50	75	100	150	200	300	
Codice/Code	D	v [m/s]							
318811 / 318813	50	0,026	0,065	0,131	0,200	0,262	0,390	0,524	0,785
318812 / 318814	60	0,031	0,079	0,157	0,240	0,314	0,470	0,628	0,942
L	Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N]								
≤ 300	1.066	1.066	1.066	1.066	1.066	1.066	1.008	881	
400	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	907	
500	943	943	943	943	943	943	943	924	
600	882	882	882	882	882	882	882	882	
700	824	824	824	824	824	824	824	824	
800	762	762	762	762	762	762	762	762	
900	692	692	692	692	692	692	692	692	
1000	613	613	613	613	613	613	613	613	
1100	520	520	520	520	520	520	520	520	
1200	414	414	414	414	414	414	414	414	

dia. 12 - Pignone Acciaio / Steel Sprockets

n [giri/min]/ R.p.m.	10	25	50	75	100	150	200	300						
Codice/Code	D	Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N]												
318815 / 318817	50	0,026	0,065	0,131	0,200	0,262	0,390	0,524	0,785					
318816 / 318818	60	0,031	0,079	0,157	0,240	0,314	0,470	0,628	0,942					
L	Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N]													
≤ 300	1.829	1.829	1.829	1.829	1.509	1.509	1.318	1.318	1.198	1.198	1.046	1.046	951	830
400	1.912	1.912	1.912	1.912	1.578	1.578	1.378	1.378	1.252	1.252	1.094	1.094	994	868
500	1.963	1.963	1.963	1.963	1.620	1.620	1.415	1.415	1.286	1.286	1.123	1.123	1.021	892
600	1.998	1.998	1.998	1.998	1.649	1.649	1.440	1.440	1.309	1.309	1.143	1.143	1.039	907
700	2.023	2.023	2.023	2.023	1.670	1.670	1.459	1.459	1.325	1.325	1.158	1.158	1.052	919
800	2.042	2.042	2.042	2.042	1.685	1.685	1.472	1.472	1.338	1.338	1.169	1.169	1.062	927
900	1.725	2.057	1.725	2.057	1.698	1.698	1.483	1.483	1.347	1.347	1.177	1.177	1.069	934
1000	1.393	2.069	1.393	2.069	1.393	1.708	1.393	1.492	1.355	1.355	1.184	1.184	1.076	940
1100	1.146	2.021	1.146	2.021	1.146	1.716	1.146	1.499	1.146	1.362	1.146	1.190	1.081	944
1200	958	1.693	958	1.693	958	1.693	958	1.505	958	1.367	958	1.194	958	948

CAPACITÀ DI CARICO

Le tabelle che seguono riportano i valori calcolati in funzione di del numero di giri n e della lunghezza L, per una durata di progetto di 10.000 ore.

Per una durata superiore, ridurre i carichi moltiplicandoli per il coefficiente C

LOAD CAPACITY

The following tables show the load capacity of the rollers for a project life of 10,000 hours as a function of the R.p.m. n and the length L.

For a longer project duration loads are to be reduced by the C coefficient.

dia. 12 - Pignone Nylon /Plastic Sprockets

n [giri/min]/ R.p.m.	10	25	50	75	100	125	150	200	
Codice/Code	D	v [m/s]							
333293 / 333295	50	0,026	0,065	0,131	0,200	0,262	0,330	0,393	0,524
333294 / 333296	60	0,031	0,079	0,157	0,240	0,314	0,390	0,471	0,628
L	Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N]								
≤ 300	497	361	316	301	293	288	285	282	
400	497	361	316	301	293	288	285	282	
500	497	361	316	301	293	288	285	282	
600	497	361	316	301	293	288	285	282	
700	467	361	316	301	293	288	285	282	
800	412	361	316	301	293	288	285	282	
900	348	348	316	301	293	288	285	282	
1000	272	272	272	272	272	272	272	272	
1100	183	183	183	183	183	183	183	183	
1200	79	79	79	79	79	79	79	79	

dia. 12 - Pignone Acciaio / Steel Sprockets

n [giri/min]/ R.p.m.	10	25	50	75	100	125	150	200	
Codice/Code	D	v [m/s]							
333297 / 333299	50	0,026	0,065	0,131	0,200	0,262	0,330	0,393	0,524
333298 / 333300	60	0,031	0,079	0,157	0,240	0,314	0,390	0,471	0,628
L	Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N]								
≤ 300	715	489	413	388	376	368	363	357	
400	715	489	413	388	376	368	363	357	
500	671	489	413	388	376	368	363	357	
600	620	489	413	388	376	368	363	357	
700	569	489	413	388	376	368	363	357	
800	512	489	413	388	376	368	363	357	
900	446	446	413	388	376	368	363	357	
1000	369	369	369	369	369	368	363	357	
1100	280	280	280	280	280	280	280	280	
1200	175	175	175	175	175	175	175	175	

CAPACITÀ DI CARICO

Le tabelle che seguono riportano i valori calcolati in funzione di del numero di giri n e della lunghezza L, per una durata di progetto di 10.000 ore.

Per una durata superiore, ridurre i carichi moltiplicandoli per il coefficiente C

LOAD CAPACITY

The following tables show the load capacity of the rollers for a project life of 10,000 hours as a function of the R.p.m. n and the length L.

For a longer project duration loads are to be reduced by the C coefficient.

dia. 14 - Rulli MTI' con Pignoni in Nylon Z9 - 1/2" / MTI' Rollers Plastic Sprockets Z9 1/2"

n [giri/min] R.p.m.		10	25	50	75	100	150	200	300
Codice / Code	D	v [m/sec]							
318546 M8	40	0,021	0,052	0,105	0,157	0,209	0,314	0,419	0,628
318618	50	0,026	0,065	0,13	0,20	0,26	0,39	0,52	0,79
318465	60	0,031	0,079	0,16	0,24	0,31	0,47	0,63	0,94
L		Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N]							
≤ 600		268	268	268	268	257	241	233	225
700		268	268	268	268	257	241	233	225
800		268	268	268	268	257	241	233	225
900		268	268	268	268	257	241	233	225
1000		268	268	268	268	257	241	233	225

dia. 14 - Rulli MTI' con Pignoni in Nylon Z11 - 1/2" / MTI' Rollers Plastic Sprockets Z11 1/2"

n [giri/min] R.p.m.		10	25	50	75	100	150	200	300
Codice / Code	D	v [m/sec]							
318512 M8	40	0,021	0,052	0,105	0,157	0,209	0,314	0,419	0,628
318657	50	0,026	0,065	0,13	0,20	0,26	0,39	0,52	0,79
318466	60	0,031	0,079	0,16	0,24	0,31	0,47	0,63	0,94
L		Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N]							
≤ 600		375	375	304	273	257	241	233	225
700		375	375	304	273	257	241	233	225
800		375	375	304	273	257	241	233	225
900		375	375	304	273	257	241	233	225
1000		375	375	304	273	257	241	233	225
1200		370	370	304	273	257	241	233	225

dia. 14 - Rulli MTI'/MSI con Pignoni in Nylon Z14 - 1/2" / MTI'/MSI Rollers Plastic Sprockets Z14 1/2"

n [giri/min] R.p.m.		10		25		50		75		100		150		200		300	
Codice / Code	D	v [m/sec]															
318619 / 318780	50	0,026		0,065		0,013		0,20		0,26		0,39		0,52		0,79	
318467 / 318781	60		0,031		0,079		0,016		0,24		0,31		0,47		0,63	0,94	
L		Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N]															
≤ 300		1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1008	1008	881	881
400		1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1039	1039	907	907
500		1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1057	1057	924	924
600		1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	935	935
700		1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	943	943
800		1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	948	948
900		1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	953	953
1000		1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	1066	957	957
1200		777	986	777	986	777	986	777	986	777	986	777	986	1066	1066	777	962

dia. 14 - Rulli MTI'/MSI con Pignoni in Acciaio Z9 1/2" - Z11 1/2" - Z14 1/2" / MTI'/MSI Rollers Steel Sprockets Z9 1/2" - Z11 1/2" - Z14 1/2"

n [giri/min] R.p.m.		10		25		50		75		100		150		200		300	
Codice / Code	D	v [m/sec]															
318469-475-81	50	0,026		0,065		0,13		0,20		0,26		0,39		0,52		0,79	
318256-379-655-800	60		0,031		0,079		0,16		0,24		0,31		0,47		0,63	0,94	
L		Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N]															
≤ 300		1829	1829	1829	1829	1509	1509	1318	1318	1198	1198	1046	1046	951	951	830	830
400		1912	1912	1912	1912	1578	1578	1378	1378	1252	1252	1094	1094	994	994	868	868
500		1963	1963	1963	1963	1620	1620	1415	1415	1286	1286	1123	1123	1021	1021	892	892
600		1998	1998	1998	1998	1649	1649	1440	1440	1309	1309	1143	1143	1039	1039	907	907
700		2023	2023	2023	2023	1670	1670	1459	1459	1525	1325	1158	1158	1052	1052	919	919
800		2042	2042	2042	2042	1685	1685	1472	1472	1338	1338	1169	1169	1062	1062	927	927
900		1725	2057	1725	2057	1698	1698	1483	1483	1347	1347	1177	1177	1069	1069	934	934
1000		1393	2069	1393	2069	1393	1708	1393	1492	1355	1355	1184	1184	1076	1076	940	940
1200		958	1693	958	1693	958	1693	958	1505	958	1367	958	1194	958	1085	948	948

CAPACITÀ DI CARICO

Le tabelle che seguono riportano i valori calcolati in funzione di del numero di giri n e della lunghezza L, per una durata di progetto di 10.000 ore.
Per una durata superiore, ridurre i carichi moltiplicandoli per il coefficiente C

LOAD CAPACITY

The following tables show the load capacity of the rollers for a project life of 10,000 hours as a function of the R.p.m. n and the length L.
For a longer project duration loads are to be reduced by the C coefficient.

dia. 14 - Rulli FMT con Pignoni in Nylon Z9 - 1/2" / FMT Rollers Plastic Sprockets Z9 1/2"

n [giri/min] R.p.m.		10	25	50	75	100	125	150	200
Codice / Code	D	v [m/sec]							
333179	50	0,026	0,065	0,13	0,20	0,26	0,33	0,39	0,52
333259	60	0,031	0,079	0,16	0,24	0,31	0,39	0,47	0,63
L		Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N]							
≤ 600		212	212	212	212	212	212	212	212
700		212	212	212	212	212	212	212	212
800		212	212	212	212	212	212	212	212
900		212	212	212	212	212	212	212	212
1000		212	212	212	212	212	212	212	212

dia. 14 - Rulli FMT con Pignoni in Nylon Z11 - 1/2" / FMT Rollers Plastic Sprockets Z11 1/2"

n [giri/min] R.p.m.		10	25	50	75	100	125	150	200
Codice / Code	D	v [m/sec]							
333204	50	0,026	0,065	0,13	0,20	0,26	0,33	0,39	0,52
333260	60	0,031	0,079	0,16	0,24	0,31	0,39	0,47	0,63
L		Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N]							
≤ 600		296	296	296	273	257	247	241	233
700		296	296	296	273	257	247	241	233
800		296	296	296	273	257	247	241	233
900		296	296	296	273	257	247	241	233
1000		296	296	296	273	257	247	241	233
1200		296	296	296	273	257	247	241	233

dia. 14 - Rulli FMT/FMS con Pignoni in Nylon Z14 - 1/2" / FMT/FMS Rollers Plastic Sprockets Z14 1/2"

n [giri/min] R.p.m.		10	25	50	75	100	125	150	200
Codice / Code	D	v [m/sec]							
333180/ 333284 M8	50	0,026	0,065	0,13	0,20	0,26	0,33	0,39	0,52
333261/ 333285 M8	60	0,031	0,079	0,16	0,24	0,31	0,39	0,47	0,63
L		Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N]							
≤ 600		497	361	316	301	293	288	285	282
700		497	361	316	301	293	288	285	282
800		497	361	316	301	293	288	285	282
900		497	361	316	301	293	288	285	282
1000		497	361	316	301	293	288	285	282
1200		366	361	316	301	293	288	285	282

dia. 14 - Rulli FMT/FMS con Pignoni in Acciaio Z9 1/2" - Z11 1/2" - Z14 1/2" / FMT/FMS Rollers Steel Sprockets Z9 1/2" - Z11 1/2" - Z14 1/2"

n [giri/min] R.p.m.		10	25	50	75	100	125	150	200
Codice / Code	D	v [m/sec]							
333210-291-201-197	50	0,026	0,065	0,13	0,20	0,26	0,33	0,39	0,52
333292-263-264	60	0,031	0,079	0,16	0,24	0,31	0,39	0,47	0,63
L		Cr Carico del rullo [N] / Load of the roll [N]							
≤ 600		715	489	413	388	376	368	363	357
700		715	489	413	388	376	368	363	357
800		715	489	413	388	376	368	363	357
900		715	489	413	388	376	368	363	357
1000		715	489	413	388	376	368	363	357
1200		543	489	413	388	376	368	363	357