

**19C**

## **RULLI FRENANTI E REGOLATORI DI VELOCITÀ SERIE 337**

Se una rulliera a gravità deve trasportare carichi molto diversi per peso e caratteristiche della superficie di scorrimento, la sua pendenza deve essere tale da consentire l'avanzamento anche dei carichi più leggeri o con maggiore coefficiente d'attrito.

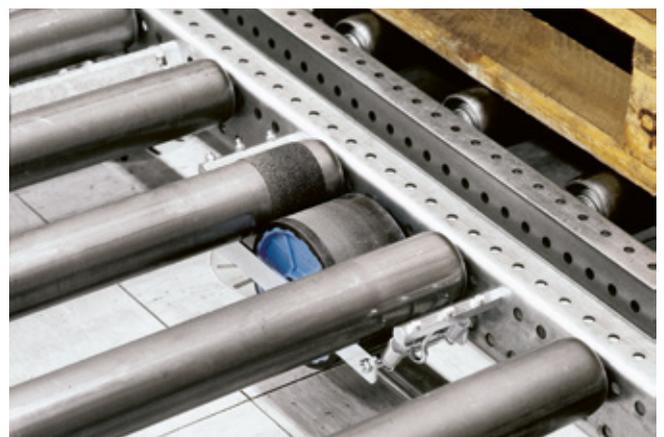
Per evitare che i carichi, una volta avviati, prendano una velocità eccessiva, occorre utilizzare i regolatori di velocità o i rulli frenanti, montati con un interasse pari alla lunghezza delle unità di carico. Si riesce così a mantenere costante e inferiore a 0,35 metri al secondo la velocità dei carichi.

**19C**

## **BRAKE ROLLERS AND SPEED CONTROLLERS SERIES 337**

*It may be the case that a gravity roller conveyor has to carry very different unit loads in terms of weight and characteristics of the sliding surface. In such cases, the slope of a gravity roller conveyor must be such as to allow the advancement of even the lightest unit loads or those with a higher coefficient of friction.*

*To prevent the unit loads in motion from reaching speeds that are too high, it is necessary to use speed controllers or braking rollers, mounted with an interaxle spacing equal to the length of the unit load. It is thus possible to keep the speed of the unit loads constant and below 0.35 metres per second.*



**REGOLATORI DI VELOCITÀ**

I regolatori di velocità (figura 1 e 2) possono essere montati in maniera da limitare il numero di giri massimo dei rulli portanti e, di conseguenza, la velocità del carico (vedi figura 3), oppure possono agire a diretto contatto con il carico (vedi figura 4)

Notare, in figura 3, la fascia d'attrito **fa**, che è opportuno applicare al primo dei due rulli a contatto con il regolatore ed il tirante a gancio che limita la corsa del regolatore.

Temperatura d'impiego tra -10°C e +50°C.

Per temperature inferiori si prega di prendere contatto con l'ufficio tecnico DugomRulli.

**SPEED CONTROLLERS**

The speed controllers (Images 1 and 2) can be mounted in such a way as to limit the maximum number of revolutions of the supporting rollers and, consequently, the speed of the unit load (see image 3). Alternatively they can act in direct contact with the unit load (see image 4).

Note the friction band in image 3 that should be applied to the first of the two rollers in contact with the regulator and the hooked tie rod that limits the stroke of the regulator.

Operating temperatures between -10 ° C and + 50 ° C.

For lower temperatures, please contact the DugomRulli technical office.

Peso unità di carico max.	Codice regolatori	
Unit load weight	Regulators code	
[N]	A=150 (Fig.1)	A=200 (Fig.1)
5000	337025	337030
8000	337026	337031
12000	337028	337033
Peso / Weight [kg]	1,14	1,21

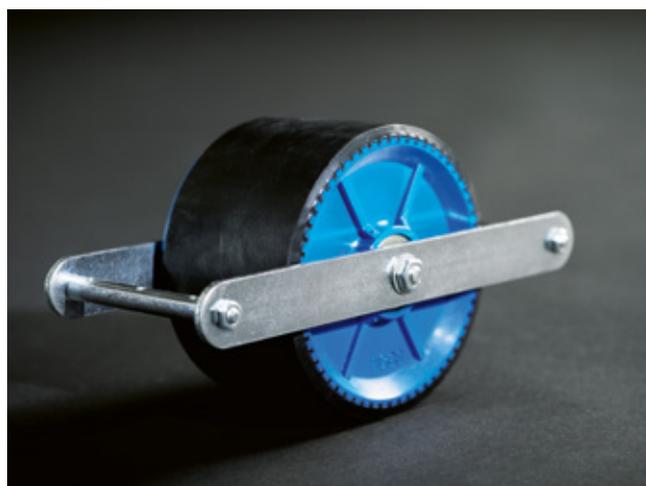


fig.1

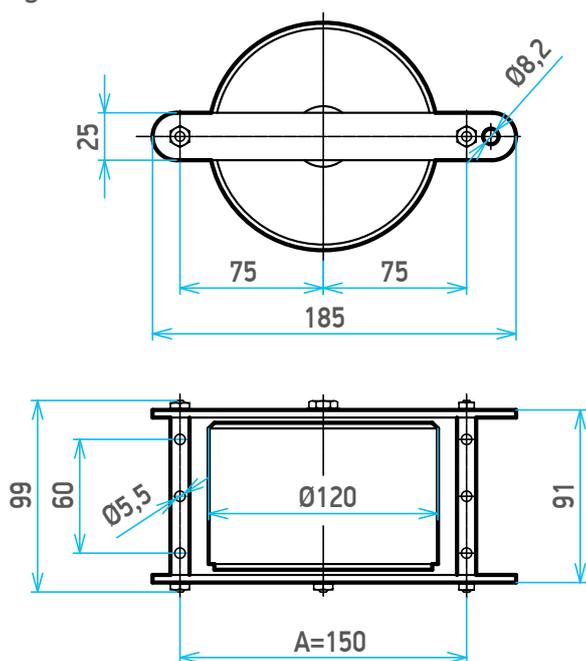
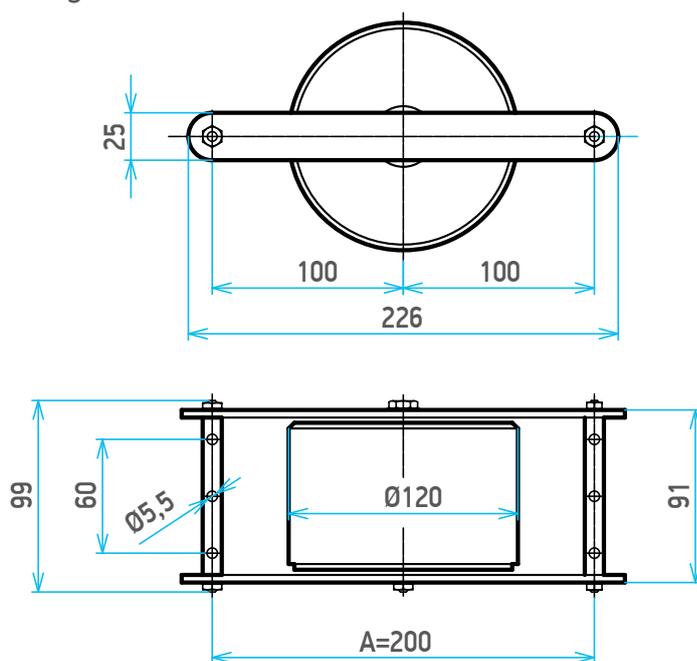


fig.2



**DENOMINAZIONE E CODIFICA**

I regolatori di velocità sono composti dal rullo di figura 1 o 2, che va scelto in funzione del peso dell'unità di carico e dagli attacchi, costituiti da tiranti e molle, che consentono diverse modalità di montaggio. Rulli ed attacchi per realizzare i diversi tipi di montaggio sono codificati separatamente.

L'abbinamento regolatore/attacco si può codificare aggiungendo al codice del regolatore una delle lettere **F, I o J**, che definiscono il tipo di montaggio e, dove occorre, il parametro con il relativo valore (fig. 3 e 4).

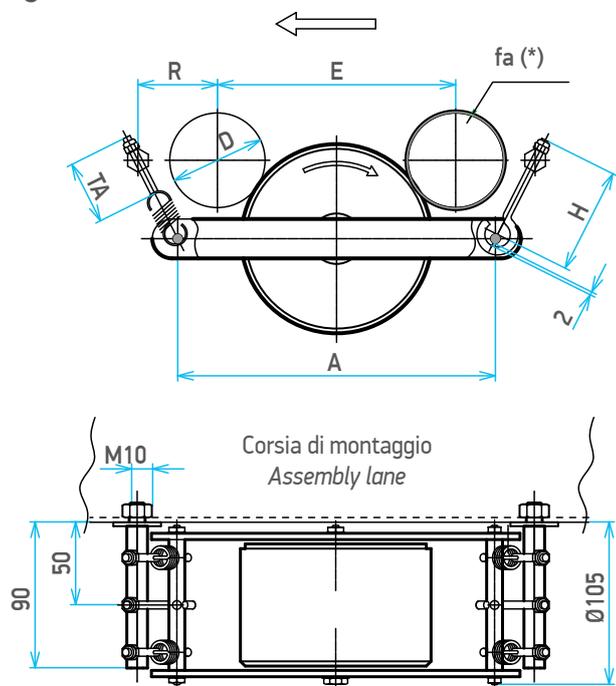
**ESEMPIO**

**337031I E150**

Indica un regolatore di velocità 337031 in grado di frenare un carico di massa di circa 800 kg, completo di attacchi per regolazione indiretta di rulli Ø 60, con interasse E = 150 mm.

Peso unità di carico max.		Codice regolatori		
Unit load weight		Regulators code		
[N]		A=150 (Fig.1)	A=200 (Fig.1)	
5000		337025	337030	
8000		337026	337031	
12000		337028	337033	
Attacco Attachment	Tipo / type	F	I, J	I, J
	Parametro Parameter	-	E	E

fig.3



Attacco / Attachment type	I, J
	(*) Codice / Code
Fascia d'attrito per D50 Friction band for D50 rolls	201062 E159
Fascia d'attrito per D60 Friction band for D60 rolls	201039 E189

**DENOMINATION AND CODING**

The speed controllers consist of the roller in picture 1 or 2, that is chosen depending on the weight of the unit load and on the attachments (stays and springs), that allow different ways of assembly. Rollers and attachments are codified separately.

The coupling speed regulator/attachment can be codified by adding to the regulator code a **F, I or J** letter, that determines the assembly type, and, if necessary, the parameter with relevant value (picture 3 or 4).

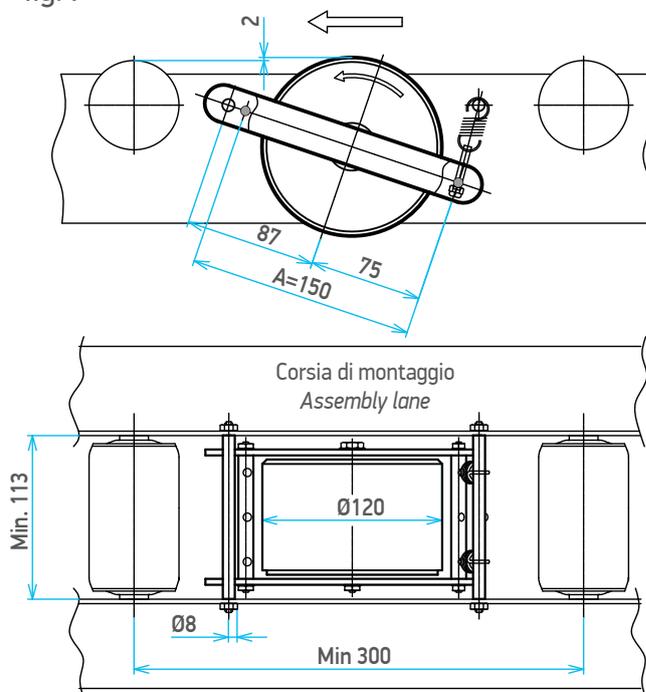
**EXAMPLE**

**337031I E150**

It indicates a speed regulator 337031 that can brake a load of about 800 Kg, complete with attachments for the indirect regulation of the Ø 60 rollers with interaxle spacing E = 150 mm.

Rollers D	E	A	R	H	TA	Attacco Tipo Type Attachment
Ø50	75	150	37,5	90	65	J
	100	150	50	90	50	
	104	150	52	90	50	
	125	200	50	67	40	
	130	200	52	67	40	
Ø60	78	200	26	73	40	I
	100	150	50	90	65	
	104	150	52	90	65	
	120	200	48	90	50	
	125	200	50	90	50	
	130	200	52	90	40	
	144	200	48	67	40	
150	200	50	67	30		

fig.4



Attacco / Attachment type	F
---------------------------	---

**RULLI FRENANTI**

Come i precedenti, hanno il compito di mantenere automaticamente la velocità di discesa delle unità di carico, con le quali entrano direttamente in contatto, in modo che non superi i 0,35 metri al secondo. Sono montati al posto di un rullo portante utilizzando i relativi supporti, compresi nella fornitura, che devono essere montati con la quota  $X=16$  se i rulli portanti sono di diametro 60 mm. e con la quota  $x=11$  se i rulli sono di diametro 50 mm. Il passaggio della quota  $x$  da 16 a 11 mm. si ottiene ruotando il supporto di  $180^\circ$ .

È importante che i rulli frenanti siano montati con un interasse uguale alla lunghezza delle unità di carico.

Possono essere provvisti di fasce d'attrito per unità di carico in acciaio o plastica.

Temperatura d'impiego tra  $-10^\circ\text{C}$  e  $+50^\circ\text{C}$ .

Per temperature inferiori preghiamo di prendere contatto con l'ufficio tecnico DugomRulli.

**DESIGNAZIONE**

**337072 M1000** Rullo frenante D80 completo di supporti

**BRAKE ROLLERS**

As the previous ones, they can automatically regulate the speed of the unit loads, with which they come into direct contact, that must be generally lower than 0,35 meters per second.

They are mounted in place of a carrying roller using the special supports, included in the supply, which must be mounted with the dimension  $X = 16$  if the carrying rollers have a diameter of 60 mm. and with the dimension  $x = 11$  if the rollers have a diameter of 50. The passage of the  $x$  dimension from 16 to 11 mm. it is obtained by rotating the support  $180^\circ$ .

The interaxle between the brake rollers must be equal to the length of the unit load.

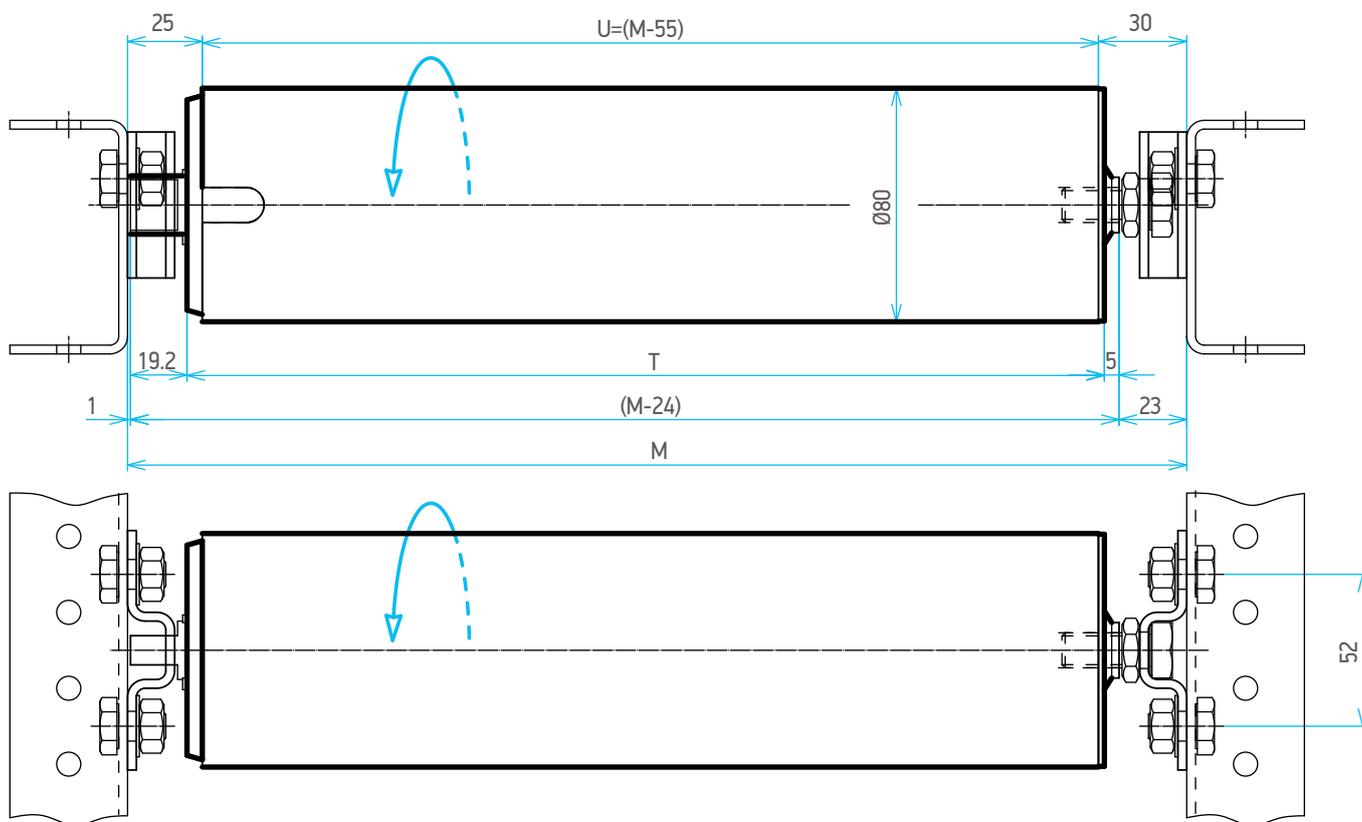
They can be supplied with tube coated with friction bands for steel or plastic unit loads.

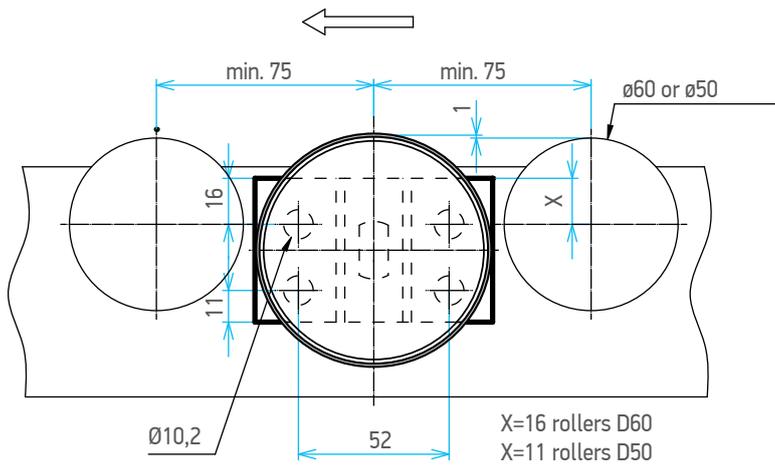
Operating temperatures within  $-10^\circ\text{C}$  and  $+50^\circ\text{C}$ .

For lower temperatures please contact DugomRulli technical office.

**DESIGNATION**

**337072 M1000** D80 Brake roller complete with supports





<b>Codice / Code</b>	<b>337072</b>	
Peso Pallet [N] Pallet weight [N]	min. max.	800 14000
Peso / Weight per mm	a [Kg]	0,0064
Peso fisso / Fixed weight	f [Kg]	1,122
Lunghezze producibili Longht manufactured	124 e 133	
L min. / min. L	[mm]	182
L max. / max. L	[mm]	1500
Esecuzioni a richiesta	ZB	<input type="checkbox"/>
Executions upon request	TB	<input type="checkbox"/>
	PG	<input type="checkbox"/>
	AT*	<input type="checkbox"/>
* Con zigrinature / with knurls		

